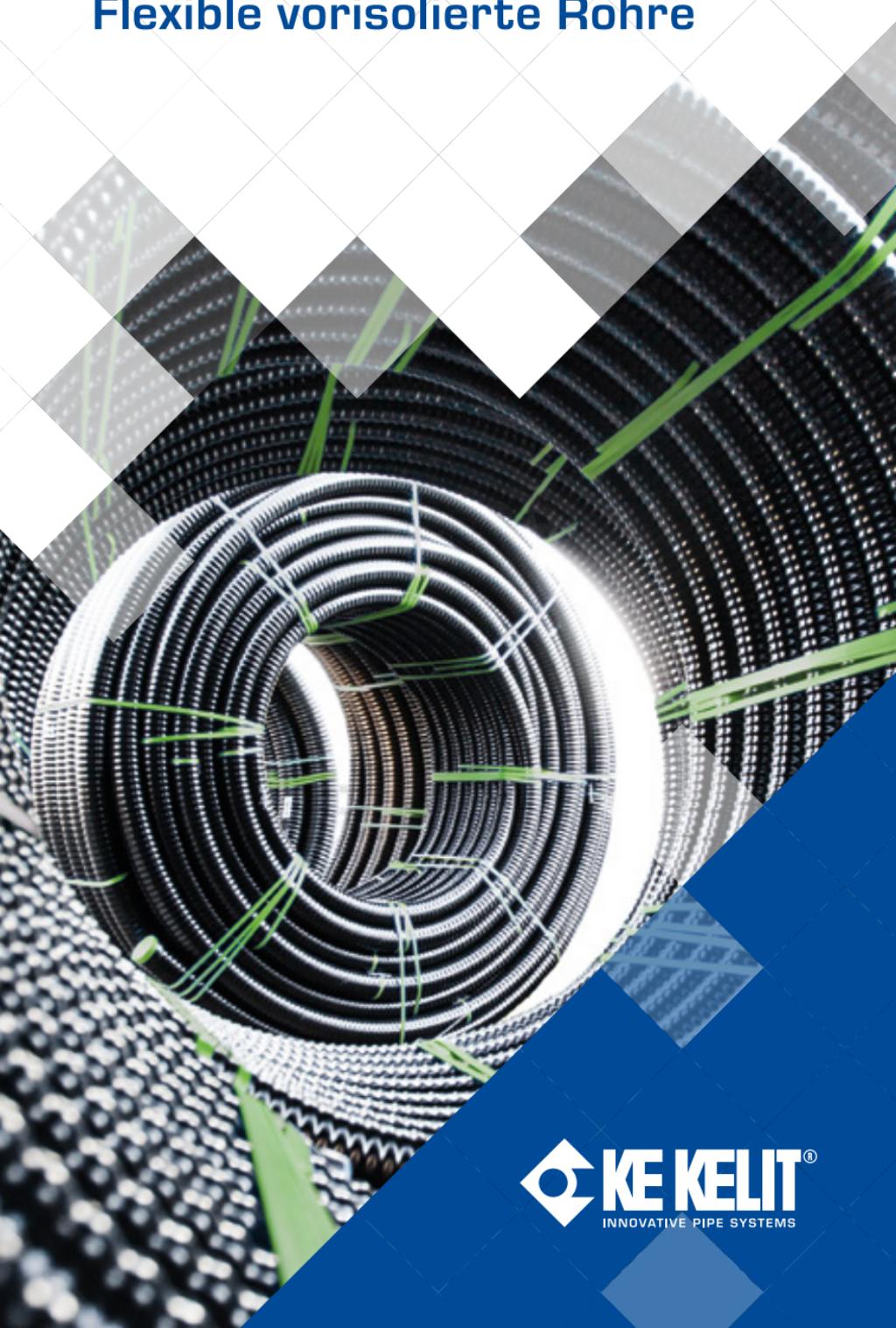


# KELIT PEX®

Flexible vorisolierte Rohre



 **KELIT®**  
INNOVATIVE PIPE SYSTEMS



# KELIT PEX®

---

**Flexible vorisierte Rohre**  
Wärme von der Rolle



# Inhaltsverzeichnis

Qualitätsziele, Zulassung	6–7
Wärme von der Rolle, Einsatzbereich, Vorteile	8–9
Systembeschreibung PEX-Heizung, Rohstoffqualität	10
Systembeschreibung PEX-Sanitär, Rohstoffqualität	11
Wärmeverlust für Heizung PEX-Einzelrohre	12
Wärmeverlust für Heizung DUO-PEX	13
Wärmeverlust für Sanitärrohre	14
PEX-Press- und Schraubverbindungen für Sanitär	15
PEX-Press- und Schraubverbindungen für Heizung	16
PEX-Klemmverbindungen für Heizung und Sanitär	17

## Montageanleitungen

PEX-Pressverbindung	18–19
PEX-Klemmverbindung	20
PEX-Schraubverbindung	21
PEX-Verbindungsmuffe	22–23
PEX-Muffenset KLEIN/GROSS	24–25
P7150 KELIT-Ringraumdichtung	26
P7100 KELIT-Hauseinführung und PEX77 Compact-Ringraumdichtung	27

## Verlegeregeln

Der Rohrgraben	28
Die Verlegung von der Rolle	29
Die Trassenführung	30
Anbindung von PEX – Stahl	31
Dimensionierung und Druckverlust – Heizung	32
Dimensionierung und Druckverlust – Sanitär	33
Zusammenfassung der Verlegerichtlinien	34–35

## Lieferprogramm KELIT PEX

Programmübersicht für PEX-Heizung	36–47
Programmübersicht für PEX-Sanitär	48–52
Programmübersicht für PEX-Zubehör	53–57

## KELIT PE-FLEX

Systembeschreibung KELIT PE-FLEX	58
Programmübersicht für KELIT PE-FLEX	59–60

## Verarbeitungswerzeuge

Programmübersicht für PEX-Werkzeuge	61
Vertretungen und Zentrale	62–63

### Hinweis:

Bitte informieren sie sich vor der ersten KELIT PEX-Anwendung im vorliegenden Handbuch über die Montageregeln, insbesondere über die Verbindungstechnik.

# Qualitätsziele von KE KELIT

1. Unsere Qualitätsziele gehen über die Qualität der Produkte hinaus und umfassen alle Bereiche, die in der ÖNORM EN ISO 9001 gefordert werden.
2. Ein auftragbegleitendes Qualitätssicherungssystem soll unter Einbeziehung von Lieferanten und Kunden bereits die Fehlerverhütung garantieren.
3. Jeder Mitarbeiter ist für die Qualität seiner Arbeit verantwortlich. Hohe Motivation soll Ansatz für die ständige Selbstprüfung sein.
4. Die Erfüllung von spezifischen Markt- und Kundenforderungen betrachten wir als Voraussetzung für höchstmögliche Kundenzufriedenheit.
5. Die Verantwortung für die Umwelt jetzt und in der Zukunft veranlasst uns zur Herstellung langlebiger Produkte in umweltverträglichen Verfahren.



Senator Karl Egger eh.  
Geschäftsführer

## Zulassung – Registrierung – Systemprüfung

Nicht nur die Einzelteile, sondern das Gesamtsystem unterliegen grundsätzlichen und periodischen Überprüfungen. Zur Sicherung der festgelegten Qualitätsziele werden mehrere Arten der Überwachung beschritten.



Zertifiziertes Qualitätssicherungssystem  
durch Quality Austria

ÖNORM EN ISO 9001	– Reg.Nr. AT 00366/0
ÖNORM EN ISO 14001	– Reg.Nr. AT 02097/0
ÖNORM EN ISO 10005	– Reg.Nr. AT 00001/0
ÖNORM EN ISO 50001	– Reg.Nr. AT 0126/0

### Eigenüberwachung im KELIT-Qualitätslabor:

- Rohstoffparameter
- Maße
- Verhalten bei Warmlagerung

### Fremdüberwachung durch autorisierte Prüfinstitute:

- Systemprüfung
- Innendruck-Zeitstandsverhalten
- Schälprüfung des Verbundes
- Hygienisch/toxikologische Eignung
- Sauerstoffdichtheit

Prüfung der Rohrverbinder:

- gegenüber Unterdruck
- unter Zugbeanspruchung
- im Temperatur-Wechseltest
- im Druckstoß
- im Biegewechselversuch



### ÖVGW Zulassung

ÖVGW Prüfmarke  
Zuerkennung Nr. W 1.258



Produkte gemäß:  
ÖNORM EN ISO 15875-Serie  
ÖNORM EN 15632-Serie

# Die Wärme von der Rolle

**KELIT PEX ist ein flexibles Rohrsystem für den Niedertemperaturbereich zur Verlegung im Erdreich.**

## Einsatzgebiete

- Wärmeversorgung im Nahbereich
- kleine und mittlere Fernwärmenetze bis 80 ° Betriebstemperatur
- Warmwasserversorgung in der Landwirtschaft
- Industrie – Erweiterung von Betriebsgebäuden
- Abwassersysteme
- Spezialausführung für die Trinkwasserversorgung

## Einsatzbereich

### Heizung SDR 11

Max. Betriebsdruck:  
pmax. 6 bar

Max. Dauerbetriebstemperatur:  
tbmax. 80 °C

Max. Betriebstemperatur:  
tmax. 95 °C (gleitend)

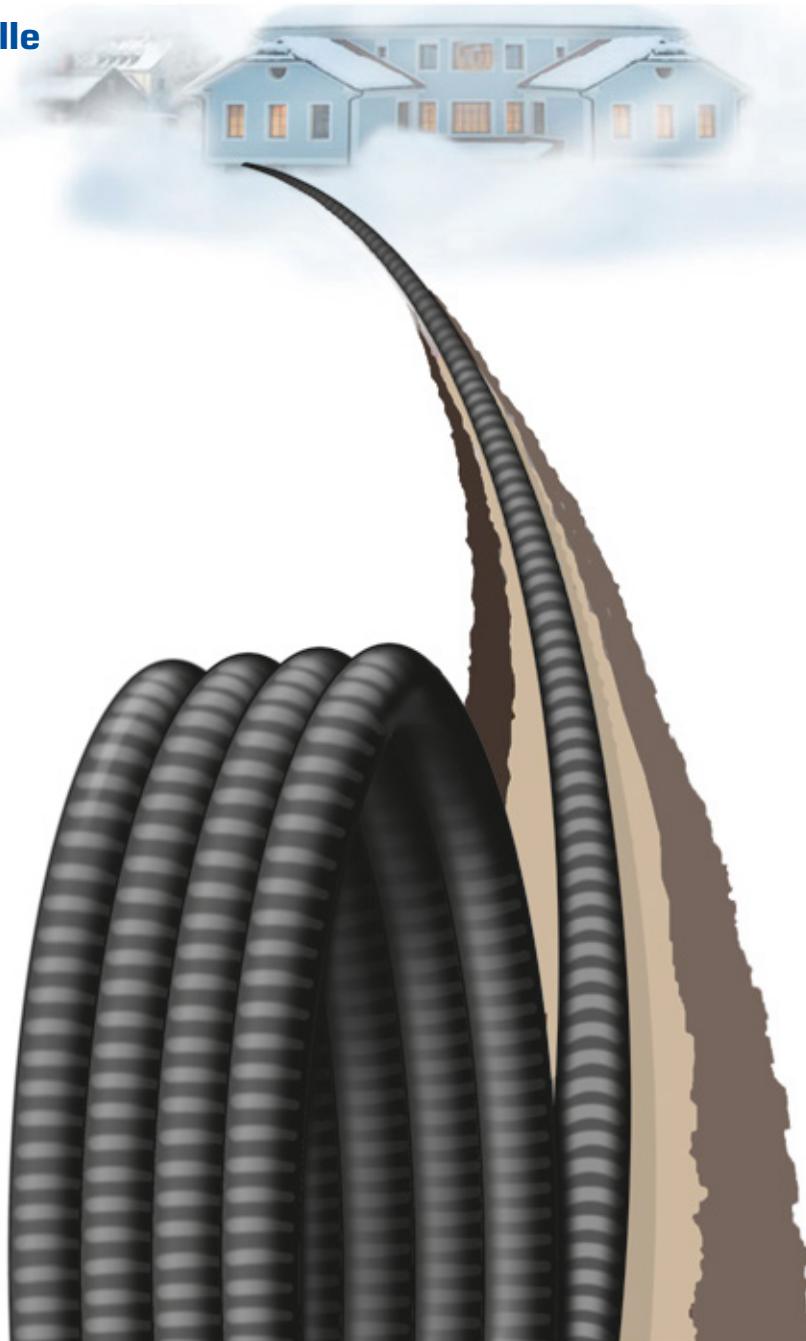
### Sanitär SDR 7.4

Max. Betriebsdruck:  
pmax. 10 bar

Max. Dauerbetriebstemperatur:  
tbmax. 80 °C

Max. Betriebstemperatur:  
tmax. 95 °C (gleitend)

**Für Wärmeverteilernetze mit erhöhten Temperatur/Druck/Größenverhältnissen verwenden Sie das KELIT P KMR-Stahlrohrsystem (CD-Rom anfordern!)**



## Vorteile

Überall dort, wo die Rahmenbedingungen passen gibt es eine Fülle von Vorteilen:

- Im Vergleich zu den herkömmlichen metallischen Rohrsystemen hohe Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien im Wasser, frei von Korrosion.
- Glatte Innenflächen – kleiner Druckverlust. Folglich kleinere Dimensionen bei höherer Fließgeschwindigkeit.
- Kaum Verbindungen im Erdreich. Lieferlängen bis zu 800 lfm.
- Schmale Rohrgräben (nur ca. 60% im Vergleich zu Stahlrohrsystemen).
- DUO-Rohre sparen zusätzlich Tiefbaukosten.
- **Enge Biegeradien**  
Die Flexibilität ermöglicht eine problemlose Anpassung an nahezu alle Grabenbedingungen. Bestehende Versorgungsleitungen können unter- oder überquert werden.
- **Verbundsystem**  
Der PUR-Schaum und das Mediumrohr bilden einen Verbund, damit wird ein Ausbreiten von Leckwasser (dem Mediumrohr entlang) wesentlich erschwert. Gleichzeitig gestatten die resultierenden Verbundeneigenschaften eine Verlegung ohne aufwändige Maßnahmen zur Beherrschung der Wärmedehnungen.
- Einfache Verlegung in kurzer Zeit.
- Ausgewähltes Zubehörprogramm zur Systemergänzung.

## Systembeschreibung PEX-Heizung

Durch das kontinuierliche Produktionsverfahren bilden alle Schichten einen gemeinsamen kraftschlüssigen Verbund.

### Mediumrohr

Material	Vernetztes Polyethylen PEX Grundmaterial PE HD DIN 16892/16893
Vernetzung	Peroxid (Engelverfahren) PEXa
Dichte	930 – 940 kg/m <sup>3</sup>
Wärmeleitfähigkeit	0,38 W/mK
Reißfestigkeit	20°C: 26 – 30 N/mm <sup>2</sup> 80°C: 18 – 20 N/mm <sup>3</sup>
Spezifische Wärmedehnung	0,175 mm/mK
Elastizitäts-Modul	300 – 900 N/mm <sup>2</sup>
Kristallitschmelzbereich	130 – 136°C
Eigenschaften	Unempfindlich gegen aggressives Wasser, geringe Druckverluste, sehr gute Chemikalien- und mechanische Beständigkeit
Haftvermittler	PE-modifiziert, wärmestabilisiert, Farbe rot
Sauerstoff-Diffusionssperre	Organische EVOH-Sperre, wärmestabilisiert, < 0,10 g/m <sup>3</sup> d, gemäß DIN 4726
Rohrreihe	SDR 11 – PN 12,5
Einsatzbereich	20°C/12,5 bar; 80°C/6 bar; t max. 95°C

### Wärmedämmung

PUR-Schaum	FCKW-freier, cyclopantan-getriebener, semiflexibler Polyuretan-Schaum
Wärmeleitfähigkeit	≤ 0,0216 W/mK bei 50°C
Dichte	> 50 kg/m <sup>3</sup>
Geschlossenheit	≥ 90 %
Wasseraufnahme nach 24h	≤ 10 %
Axiale Scherfestigkeit	≥ 90 kPa gemäß EN 15632-2

### Mantelrohr

Material	Polyethylen niedriger Dichte (LLD-PE) sinusförmig, gewellt, nahtlos aufextrudiert
Funktion	Schutz gegen mechanische Einwirkungen und Feuchtigkeit
Dichte	918 – 938 kg/m <sup>3</sup>
Kristallitschmelzbereich	105 – 110°C
Graphitgehalt	> 2 % gemäß EN 15632-1

## Systembeschreibung PEX-Sanitär

Durch das kontinuierliche Produktionsverfahren mit 100% CO<sub>2</sub>-getriebenen PUR-Schaum kommt dieses Rohr im Sanitärbereich zum Einsatz.

### Mediumrohr

Material	Vernetztes Polyethylen PEX Grundmaterial PE HD DIN 16892/16893
Vernetzung	Peroxid (Engelverfahren) PEXa
Dichte	930 – 940 kg/m <sup>3</sup>
Wärmeleitfähigkeit	0,38 W/mK
Reißfestigkeit	20°C: 26 – 30 N/mm <sup>2</sup> 80°C: 18 – 20 N/mm <sup>3</sup>
Spezifische Wärmedehnung	0,175 mm/mK
Elastizitäts-Modul	300 – 900 N/mm <sup>2</sup>
Kristallitschmelzbereich	130 – 136°C
Eigenschaften	Unempfindlich gegen aggressives Wasser, geringe Druckverluste, sehr gute Chemikalien- und mechanische Beständigkeit
Haftvermittler	PE-modifiziert, wärmestabilisiert, Farbe silber
Rohrreihe	SDR 7,4 – PN 16
Einsatzbereich	20°C/16 bar; 80°C/10 bar; t max. 95°C

### Wärmedämmung

PUR-Schaum	FCKW-freier, 100 % CO <sub>2</sub> -getriebener, semiflexibler Polyuretan-Schaum
Wärmeleitfähigkeit	≤ 0,0234 W/mK bei 50°C
Dichte	> 50 kg/m <sup>3</sup>
Geschlossenheit	≥ 90 %
Wasseraufnahme nach 24h	≤ 10 %
Axiale Scherfestigkeit	≥ 90 kPa gemäß EN 15632-2

### Mantelrohr

Material	Polyethylen niedriger Dichte (LLD-PE) sinusförmig, gewellt, nahtlos aufextrudiert
Funktion	Schutz gegen mechanische Einwirkungen und Feuchtigkeit
Dichte	918 – 938 kg/m <sup>3</sup>
Kristallitschmelzbereich	105 – 110°C
Graphitgehalt	> 2 % gemäß EN 15632-1

# Wärmeverlust Heizung PEX-Einzelrohre

## Wärmeverlust: $Q_R$ (W/m)

Physikalischer Grundsatz: Zwischen unterschiedlich warmen Medien findet stets ein Wärmeausgleich von warm zu kalt statt (Wärmestrom). In der Praxis äußert sich dies als Wärmeverlust ( $Q_R$ ) in Watt (W).

## Gemäß der Gleichung errechenbar:

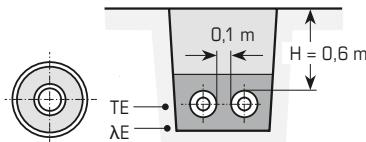
## Verlegeskizze

$$Q_R = U (TB - TE)$$

**U:** Spez. Wärmedurchgangskoeffizient (W/mK)

**TB:** mittlere Betriebstemperatur  $(VL + RL)/2$  (°C)

**TE:** mittlere Erdreichtemperatur (10 °C)



## Wärmeverlust (QR) lt. Verlegeskizze für ein PEX-Einzelrohpaar VL und RL - Dämmserie 1

Typ PEX00-1	U-Wert W/mK	mittlere Betriebstemperatur TB (°C)				
		40°	50°	60°	70°	80°
25/76	0,1142	6,85	9,14	11,42	13,70	15,99
32/76	0,1442	8,65	11,54	14,42	17,30	20,19
40/91	0,1510	9,06	12,08	15,10	18,12	21,14
50/111	0,1551	9,31	12,41	15,51	18,61	21,71
63/126	0,1767	10,60	14,14	17,67	21,20	24,74
75/142	0,1908	11,45	15,26	19,08	22,90	26,71
90/162	0,2057	12,34	16,46	20,57	24,68	28,80
110/162	0,2957	17,74	23,66	29,57	35,48	41,40
125/182	0,3028	18,17	24,22	30,28	36,34	42,39
140/202	0,3084	18,50	24,67	30,84	37,01	43,18

## Wärmeverlust (QR) lt. Verlegeskizze für ein PEX-Einzelrohpaar VL und RL - Dämmserie 2

Typ PEX00-2	U-Wert W/mK	mittlere Betriebstemperatur TB (°C)				
		40°	50°	60°	70°	80°
25/91	0,0910	5,46	7,28	9,10	10,92	12,74
32/91	0,1110	6,66	8,88	11,10	13,32	15,54
40/111	0,1140	6,84	9,12	11,40	13,68	15,96
50/126	0,1260	7,56	10,08	12,60	15,12	17,64
63/142	0,1420	8,52	11,36	14,20	17,04	19,88
75/162	0,1616	9,70	12,93	16,16	19,39	22,62
90/182	0,1747	10,48	13,98	17,47	20,96	24,46
110/182	0,2355	14,13	18,84	23,55	28,26	32,97
125/202	0,2771	16,63	22,17	27,71	33,25	38,79

# Wärmeverlust Heizung DUO-PEX

## Gemäß der Gleichung errechenbar:

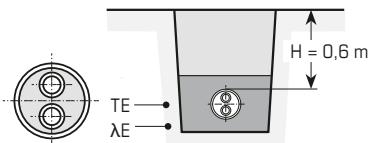
## Verlegeskizze

$$Q_R = U (TB - TE)$$

**U:** Spez. Wärmedurchgangskoeffizient (W/mK)

**TB:** mittlere Betriebstemperatur  $(VL + RL)/2$  (°C)

**TE:** mittlere Erdreichtemperatur (10 °C)



## Wärmeverlust (QR) lt. Verlegeskizze für ein DUO-PEX-Rohr - Dämmserie 1

Typ PEX03-1	U-Wert W/mK	mittlere Betriebstemperatur TB (°C)					
		40°	50°	60°	70°	80°	80°
25+25/91	0,1786	5,36	7,14	8,93	10,72	12,50	
32+32/111	0,1829	5,49	7,32	9,15	10,97	12,80	
40+40/126	0,2108	6,32	8,43	10,54	12,65	14,76	
50+50/162	0,1954	5,86	7,82	9,77	11,72	13,68	
63+63/182	0,2381	7,14	9,52	11,91	14,29	16,67	
75+75/202	0,2802	8,41	11,21	14,04	16,81	19,61	

## Wärmeverlust (QR) lt. Verlegeskizze für ein DUO-PEX-Rohr - Dämmserie 2

Typ PEX03-2	U-Wert W/mK	mittlere Betriebstemperatur TB (°C)					
		40°	50°	60°	70°	80°	80°
25+25/111	0,1285	3,86	5,14	6,43	7,71	9,00	
32+32/126	0,1431	4,29	5,72	7,16	8,59	10,02	
40+40/142	0,1594	4,78	6,38	7,97	9,56	11,16	
50+50/182	0,1662	4,99	6,65	8,31	9,97	11,63	
63+63/202	0,2075	6,23	8,30	10,38	12,45	14,53	

Für mittlere Betriebstemperaturen (TB), welche in den Tabellenwerten nicht berücksichtigt sind, lässt sich  $Q_R$  einfach berechnen!

## Beispiel Einzelrohre:

Dimension: **d40/91**

Vorlauf: **75 (°C)**

Rücklauf: **55 (°C)**

TB: **65 (°C)**

TE: **10 (°C)**

U: **0,1510 W/mK**

QR (W/m):  **$U (TB - TE) \times 2$**

**$0,1510 \times (65 - 10) \times 2$**

**16,61 (W/m)**

## Beispiel DUO-PEX:

Dimension: **d50+50/182**

Vorlauf: **75 (°C)**

Rücklauf: **55 (°C)**

TB: **65 (°C)**

TE: **10 (°C)**

U: **0,1662 W/mK**

QR (W/m):  **$U (TB - TE)$**

**$0,1662 \times (65 - 10)$**

**9,14 (W/m)**

# Wärmeverlust PEX Rohr SANITÄR

## Wärmeverlust: $Q_R$ (W/m)

Physikalischer Grundsatz: Zwischen unterschiedlich warmen Medien findet stets ein Wärmeausgleich von warm zu kalt statt (Wärmestrom). In der Praxis äußert sich dies als Wärmeverlust ( $Q_R$ ) in Watt (W).

Gemäß der Gleichung errechenbar:

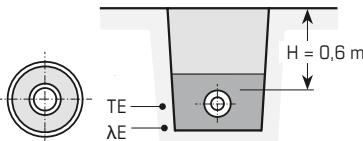
Verlegeskizze

$$Q_R = U \cdot (T_B - T_E)$$

**U:** Spez. Wärmedurchgangskoeffizient (W/mK)

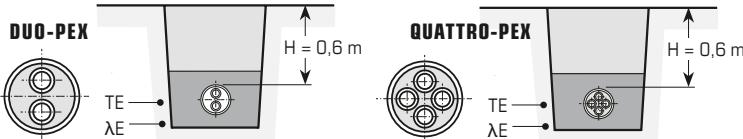
**T<sub>B</sub>:** mittlere Betriebstemperatur (°C)

**T<sub>E</sub>:** mittlere Erdreichtemperatur (10°C)



## Wärmeverlust (QR) lt. Verlegeskizze für ein PEX Rohr SANITÄR

Typ PEX05	U-Wert W/mK	mittlere Betriebstemperatur TB (°C)			
		40°	50°	60°	70°
20/76	0,1131	3,39	4,52	5,66	6,79
25/76	0,1387	4,16	5,55	6,94	8,32
32/76	0,1588	4,76	6,35	7,94	9,53
40/91	0,1666	5,00	6,66	8,33	10,00
50/111	0,1713	5,14	6,85	8,57	10,28
63/126	0,1957	5,87	7,83	9,79	11,74



## Wärmeverlust (QR) lt. Verlegeskizze für ein DUO-PEX Rohr SANITÄR

Typ PEX06	U-Wert W/mK	mittlere Betriebstemperatur TB (°C)			
		40°	50°	60°	70°
25+20/91	0,1956	5,87	7,82	9,78	11,74
32+20/111	0,1677	5,03	6,71	8,39	10,06
40+25/126	0,1878	5,63	7,51	9,39	11,27
50+32/142	0,2476	7,43	9,90	12,38	14,86
63+32/162	0,2821	8,46	11,28	14,11	16,93

## Wärmeverlust (QR) lt. Verlegeskizze für ein QUATTRO-PEX Rohr HEIZUNG und SANITÄR

Typ PEX08	U-Wert W/mK	mittlere Betriebstemperatur TB (°C)			
		50°	55°	60°	65°
H:2x25/S:28+22/142	0,1590	6,36	7,16	7,95	8,75
H:2x32/S:28+22/142	0,1840	7,36	8,28	9,20	10,12
H:2x32/S:32+22/142	0,1990	7,96	8,96	9,95	10,95
H:2x40/S:40+28/162	0,2350	9,40	10,58	11,75	12,93

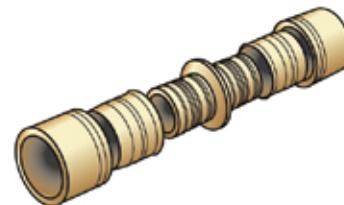
# Drei generelle PEX Verbindungsmethoden

Folgende Anforderungen müssen PEX Press-, Schraub- und Klemmverbindungen im Sanitär- und Heizungsbereich zuverlässig erfüllen:

- kalt- und warmwasserbeständig bis 95 °C
- thermisch entspanntes Messing
- längskraftschlüssige Verbindungen
- Gewinde gemäß EN 10226
- Chlor- oder Chlordioxyd Konzentrationen stellen im Rahmen der Trinkwassernorm für die Verbindungen und Rohre kein Problem dar
- Beachten Sie jedoch, dass keine überhöhten Chlor- oder Chlordioxyd Konzentrationen (z.B. Schwimmbadwasser) zum Einsatz gelangen

## PEX Press- und Schraubverbindungen für Sanitär

### PEX11S



### PEX-PEX Pressverbindung

PEX/PEX Pressverbindung aus Messing  
In reduzierter Ausführung auf Anfrage!

Dimensionsbereich:  
**Sanitär:** d20 – d63 mm

### PEX15S



### PEX Pressverbindung mit Außengewinde

PEX Pressverbindung aus Messing  
Übergang mit Außengewinde gemäß EN 10226

Dimensionsbereich:  
**Sanitär:** d20/1/2" – d63/2"

### PEX23S



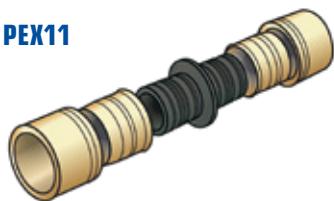
### PEX Schraubverbindung mit Außengewinde

PEX Schraubverbindung aus Messing  
Übergang mit Außengewinde gemäß EN 10226

Dimensionsbereich:  
**Sanitär:** d20/1/2" – d63/2"

## PEX Press- und Schraubverbindungen für Heizung

PEX11



### PEX-PEX Pressverbindung

PEX/PEX Pressverbindung aus Metall.

In reduzierter Ausführung auf Anfrage!

Dimensionsbereich:

**Heizung:** d25 – d140mm

PEX13



### PEX Pressverbindung mit Anschweißende

Stahl/PEX Pressverbindung aus Metall. Übergang mit Anschweißende aus Stahl ST 37.0

Dimensionsbereich:

**Heizung:** d25/DN20 – d140/DN125

PEX15



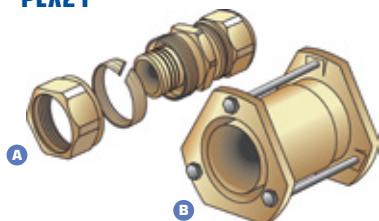
### PEX Pressverbindung mit Außengewinde

Stahl/PEX Pressverbindung aus Metall. Übergang mit Außengewinde gemäß EN 10226.

Dimensionsbereich:

**Heizung:** d25/3/4" – d125/4"

PEX21



### PEX-PEX Schraubverbindung

PEX/PEX Schraubverbindung aus Messing.

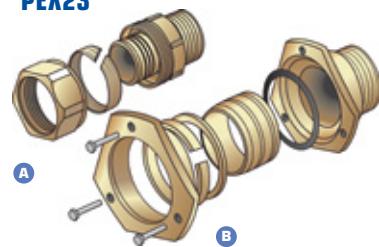
In reduzierter Ausführung auf Anfrage!

Dimensionsbereich:

**A** **Heizung:** d25 – d63mm

**B** **Heizung:** d75 – d110mm

PEX23



### PEX Schraubverbindung mit Außengewinde

PEX Schraubverbindung aus Messing, Übergang mit Außengewinde gemäß EN 10226

Dimensionsbereich:

**A** **Heizung:** d25/3/4" – d63/2"

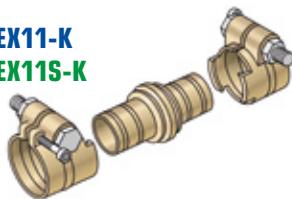
**B** **Heizung:** d75/2 1/2" – d110/4"

## PEX Klemmverbindungen für Heizung

## PEX Klemmverbindungen für Sanitär

PEX11-K

PEX11S-K



### PEX-PEX Klemmverbindung

Klemmverbindung aus Messing

Dimensionsbereich:

**Heizung:** d25 – d125mm

**Sanitär:** d20 – d63mm

PEX15-K

PEX15S-K



PEX13-K



### PEX Klemmverbindung mit AG

Klemmverbindung aus Messing

Dimensionsbereich:

**Heizung:** d25/3/4" – d125/4"

**Sanitär:** d20/3/4" – d63/2"

PEX14-K

PEX14S-K



### PEX Klemmverbindung 90° Bogen

Klemmverbindung aus Messing

Dimensionsbereich:

**Heizung:** d25/25 – d125/125

**Sanitär:** d20/20 – d63/63

Achtung: Lieferumfang erfolgt in Einzelteilen und muss bauseits eingedichtet werden!

PEX19-K

PEX19S-K



### PEX Klemmverbindung T-Stück

Klemmverbindung aus Messing

Dimensionsbereich:

**Heizung:** d25/25/25 – d125/125/125

**Sanitär:** d20/20/20 – d63/63/63

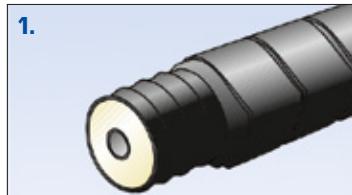
Achtung: Lieferumfang erfolgt in Einzelteilen und muss bauseits eingedichtet werden!

# Die PEX-Pressverbindung

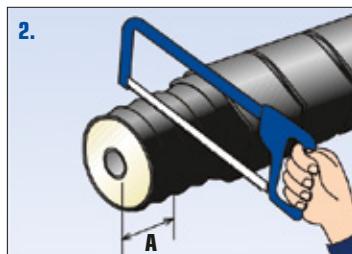
**Einsatz: Üblicherweise für alle Verbindungen im Erdreich und anderen, nicht zugängigen Stellen!**

Die Montage der PEX-Pressverbinder ist für Heizungs- und Sanitärarbeiten analog für alle Varianten (PEX11, 13, 15, 11S und 15S) auszuführen!

**Pressverbindungen sind unlösbar!**

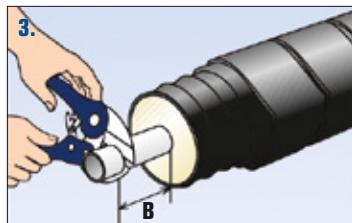


**1.** Schrumpfmuffe und Manschetten auf das eine Rohrende schieben.



**2.** Das Mantelrohr im ganzen Umfang ohne Verletzung des Mediumrohrs durchschneiden und PUR-Schaum entfernen.

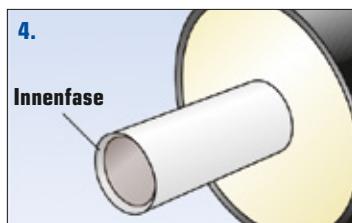
**Rohmaß A = Endmaß B + mind. 20mm**



**3.** Das Mediumrohr rechtwinklig mit einer Rohrschere oder einem Rohrschneidegerät auf das Endmaß B ablängen. Siehe Tabelle

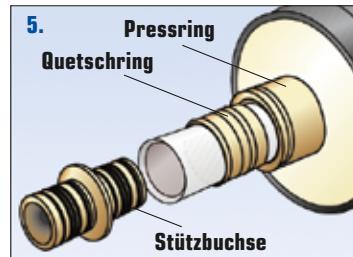


	<b>d25 – d50mm</b>	<b>d63 – d140 mm</b>
<b>B KELIT PEX</b>	140 mm	180 mm
<b>B DUO PEX</b>	140 mm	180 mm



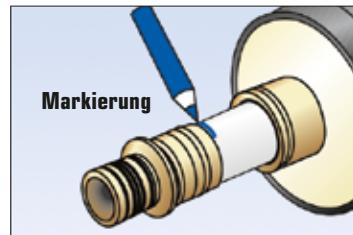
**4.** Das Mediumrohr inwändig abschrägen (entgraten) und eventuelle Reste des PUR-Dämmmaterials entfernen.

**Vor- und Rücklauf NICHT vertauschen!**  
Beim System DUO-PEX auf die Kennzeichnung der Rohre achten!

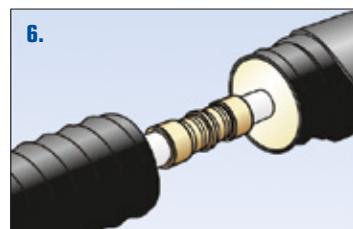


**5.1** Zuerst den Pressring, dann den Quetschring auf das Mediumrohr aufschieben.

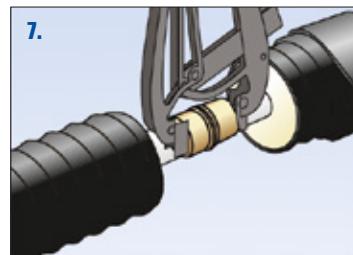
**Achtung: Richtung beachten!**



**5.2** Die Stützbuchse in das Mediumrohr bis zum Anschlag einschieben.



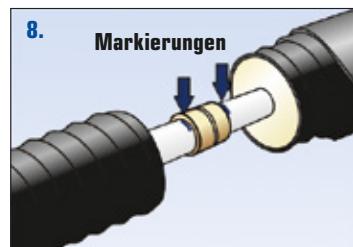
**6.** Das andere Rohrende ebenso auf die gleiche Weise vorbereiten. Die Pressringe müssen bis zu den Quetschringen vorgeschieben werden.



**7.1** Die dimensionsbezogenen Spannbacken des Presswerkzeugs an die Pressringe ansetzen.

**7.2** Das Presswerkzeug mittels Fußpumpe langsam betätigen. Sicherstellen, dass die Pressbacken und die Pressringe axial ausgerichtet sind.

**7.3** Die Pressringe bis zum Anschlag der Stützbuchsen verpressen.



**8.** Wenn die Markierungen gemäß 5.3 bei den Quetschringen zu sehen sind, wurde die Kupplungsmontage korrekt durchgeführt.

**Wichtig: Bei KELIT-PEX Pressverbindung mit Anschweißende (PEX13) ist zuerst die Schweißung und erst danach die Verpressung durchzuführen!**

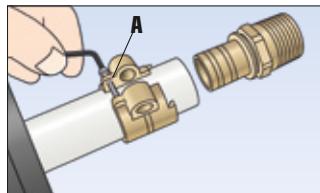
## Die PEX-Klemmverbindung

**Einsatz:** Üblicherweise für alle Verbindungen bei zugängigen aber auch bei nicht zugängigen Stellen.

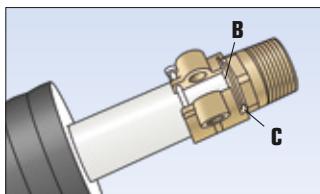
Die Montage der PEX-Klemmverbinder ist für Heizungs- und Sanitärarwendungen analog für alle Varianten (PEX11-K, 13-K, 14-K, 15-K, 19-K und PEX11S-K, 13S-K, 14S-K, 15S-K, 19S-K) auszuführen!

**Klemmerbindungen sind lösbar!**

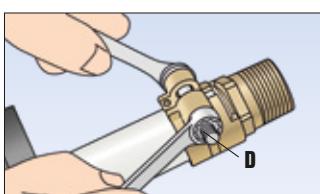
1. Das Mediumrohr rechtwinkelig mit einer Rohrschere oder einem Rohrabschneider abschneiden. Rohr innen und außen entgraten.



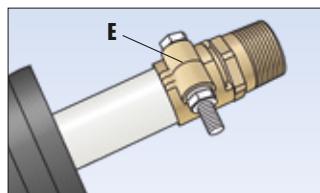
2. Klemmschraube entfernen und die Spreizschraube (A) mit Inbusschlüssel in die Klemmhülse einschrauben, um diese auseinander zu spreizen. Klemmhülse auf das Rohr wie abgebildet aufschieben.



3. Stützbuchse vollständig bis zum Anschlag in das Mediumrohr (B) einschieben
4. Klemmhülse so platzieren, dass die Klauen in die Nut (C) der Stützbuchse eingreifen.
5. Nun kann die Spreizschraube (A) entfernt und die Klemmschraube (D) eingesetzt werden.



6. Klemmschraube schrittweise anziehen, um dem PEX Material Zeit zu geben sich der Fitting Kontrur anzupassen. Darauf achten, dass die Stützbuchse in Position (B) bleibt und die Klauen nicht aus der Nut rutschen.



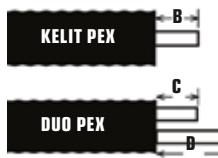
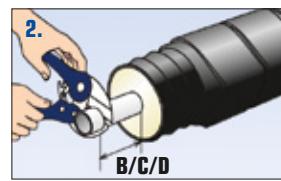
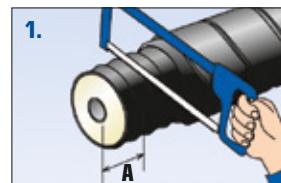
7. Klemmschraube soweit anziehen bis der Schlitz (E) der Klemmhülse vollständig geschlossen ist. Bei Fittings  $\geq d63$  wird empfohlen, die Klemmhülse schrittweise anzu ziehen, damit dem PEX Material Zeit gegeben wird, sich anzupassen. Bei großen Durchmessern kann dieser Vorgang 30 Minuten oder mehr betragen.

- 7.1 Die Edelstahlklemmschraube ist werkseitig mit Gleitmittel ver sehen. Bei Fittings  $> d63$  mm empfehlen wir die Klemmschraube zusätzlich mit einer geeigneten Gewinde paste oder Grafitpaste zu fetten.
8. Nach der Montage ist bei nicht zugängigen Stellen (z.B. im Erdreich) eine Druckprüfung durchzuführen, bei der die Mediumrohr-Verbindungen frei sichtbar sind.

**ACHTUNG:**  
Die T-Stück und 90°Bogen Klemmverbindungen werden in Einzelteilen geliefert und sind bauseits abzudichten!

## Die PEX-Schraubverbindung

**Einsatz:** Üblicherweise nur an zugängigen Stellen (Heizhaus ...)

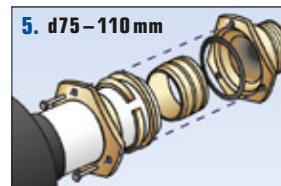


Die PEX-Schraubverbindungen sind für alle Varianten (PEX 21, 23 und 23S) beschrieben und analog für Heizungs- und Sanitärarwendungen auszuführen.

**Schraubverbindungen sind lösbar!**

1. Das Mantelrohr im ganzen Umfang ohne Verletzung des Mediumrohrs durchschneiden und PUR-Schaum entfernen. **Rohmaß A = Endmaß B/D + mind. 20 mm**
2. Das Mediumrohr rechtwinkelig mit einer Rohrschere oder einem Rohrabschneider auf Endmaß B, C, D ablängen.

	<b>d 25-75</b>	<b>d 90-110</b>
<b>B</b> KELIT PEX	140 mm	180 mm
<b>C</b> DUO PEX	80 mm	<b>d 25-63</b>
<b>D</b> DUO PEX	180 mm	



**Vor- und Rücklauf NICHT vertauschen!**  
Beim System DUO-PEX auf die Kennzeichnung der Rohre achten!

- 3.1 Am Mediumrohr eine Innenfase anbringen (entgraten) und eventuelle Reste des PUR-Dämmmaterials entfernen.

- 3.2 Falls gewünscht, KELIT-Isolierabschluss aufschieben und vor der Montage der Verschraubung thermisch abschrumpfen.

- 4.1 Überwurfmutter und Klemmring auf das Mediumrohr schieben, Kunststoffrohr über den zylindrischen Stutzen bis zum Anschlag aufschieben.

- 4.2 Überwurfmutter ausreichend fest anziehen!

- 4.3 Verschraubungen lassen sich leichter und sicherer verbinden, wenn nach der Montage der Verschraubung die Verbindung auf 60-80 °C (mit Heißluft) erwärmt und die Überwurfmutter nachgezogen wird.

- 5.1 Einzelteile in der Reihenfolge der bildlichen Darstellung auf das Mediumrohr schieben.

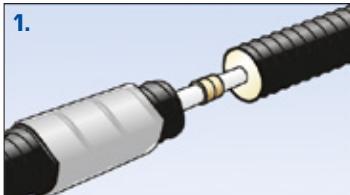
- 5.2 Stützhülse ganz einschlagen, Kunststoffrohr in den Verschraubungskörper bis zum Anschlag einschieben.

- 5.3 Einzelteile zum Verschraubungskörper schieben.

- 5.4 Flansch ausreichend fest und gleichmäßig anziehen.

# Die PEX Verbindungs muf fe

Die Montage der doppelt dichtenden Verbindungs muf fe erfordert eine sorgfältige Einhaltung der einzelnen Arbeitsschritte. Trockenheit und Sauberkeit im Rohr graben sind nicht einfach zu erreichen, aber für die dauerhafte Dichtfunktion evident!

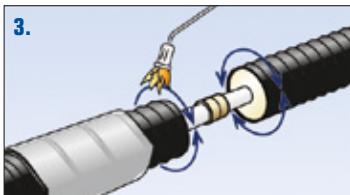


- 1.** Die komplette, verpackte Schrumpfmuffe wurde bereits VOR der Kupplungsmontage (Seiten 18 – 21) auf ein Rohrende aufgeshoben. Die Dichtheit wurde überprüft.



- 2. Schutzfolie nicht entfernen**

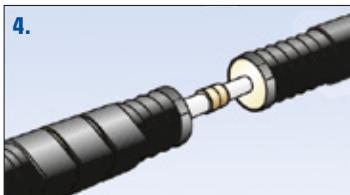
- 2.** Die beiden Mantelrohrenden mindestens 150 mm von Erdreich, Staub und Feuchtigkeit säubern. **Wichtig: Sauber und Trocken**



- 3.**

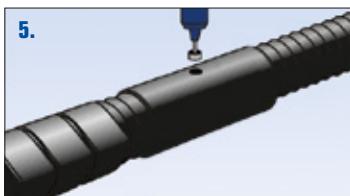
- 3.** Die Mantelrohre mindestens 100 mm von beiden Rohrenden aus, mittels Brennerflamme aktivieren, bis die Oberfläche seidenmatt glänzt.

**Wichtig:  
im ganzen Umfangbereich**



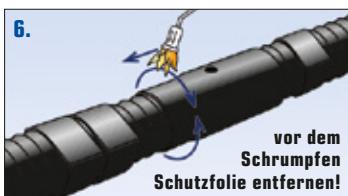
- 4.**

- 4.** Die mitgelieferten, dauerelastischen Dichtungsbänder, bündig mit dem Isolierende, umlaufend auf beide Mantelrohrenden aufkleben. Beim Stoß ca. 20 – 50 mm überlappen lassen.



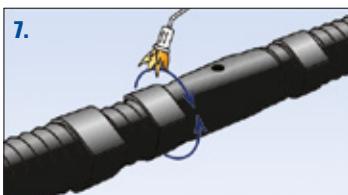
- 5.**

- 5.1** Die Verpackung der Schrumpfmuffe entfernen.
- 5.2** Die drei Schrumpfmanschetten aus der Arbeitszone schieben. Sicherstellen, dass die Muffe innen und außen **sauber** und **trocken** ist.
- 5.3** Die Muffe über der Verbindungsstelle zentrieren.
- 5.4** In der Mitte der Muffe mit einem Bohrer 24 mm eine Schaumeinfüllöffnung bohren. Sollte die Rohrleitung nicht waagerecht verlegt sein, so hat die Bohrung innerhalb des abisolierten Bereiches am höchsten Punkt zu erfolgen.

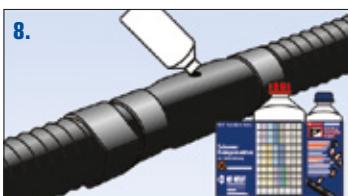


- 6.**

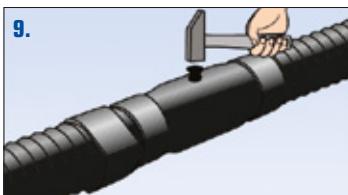
**vor dem Schrumpfen  
Schutzfolie entfernen!**



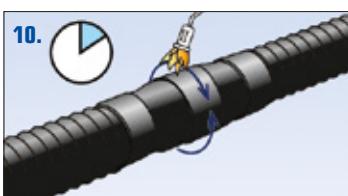
- 7.**



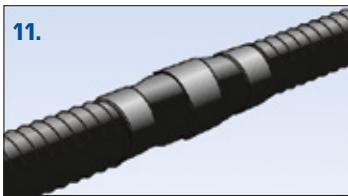
- 8.**



- 9.**



- 10.**



- 11.**

- 6.** Die Muffenenden beidseitig ca. 100 mm von innen nach außen aufschrumpfen.

- 7.1** Die Verpackung und Schutzfolie einer Manschette entfernen. Sicherstellen, dass das Papier vollkommen entfernt ist.

- 7.2** Richtig platzieren: Beim Schrumpfprozess muss sich die Mitte der Manschette über dem Ende der Muffe befinden.

- 7.3** Über den ganzen Umfang thermisch aufschrumpfen.

- 7.4** Mit der zweiten Manschette am entgegengesetzten Muffenende ebenso verfahren.

- 8.** Den mitgelieferten 2-Komponenten Schaum laut Gebrauchsanweisung auf der Schaumpackung mischen und in die Einfüllöffnung leeren.

**Wichtig: Dimensionsbezogen!**

- 9.** Den Entlüftungsstopfen bis zur ersten Rasterung einschlagen.

- 9.1** Wenn der Schaum an der Entlüftungsbohrung austritt, wird der Stopfen ganz eingeschlagen.

- 10.** Nach dem Aushärten des Schaums (ca. 1 – 2 Stunden abhängig von der Umgebungstemperatur) kann die dritte Manschette mittig über dem Stopfen aufgeschrumpft werden.

**Wichtig: Schaumreste entfernen, reinigen, aktivieren.**

- 11.** Die Muffe ist fertig. Vor dem Verfüllen des Rohr grabens eine visuelle Kontrolle der Schrumpfmuffe insbesonders auf Blasenbildung und den Sitz der Schrumpfmanschette durchführen.

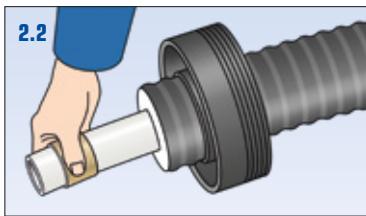
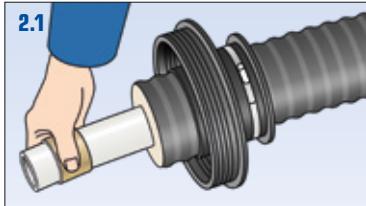
**EMPFEHLUNG: Die Arbeitsschritte 1 – 9.1 in einem Zug ausführen!**

# Montageanleitung für PEX Muffenset KLEIN/GROSS

PEX48I KELIT Muffenset

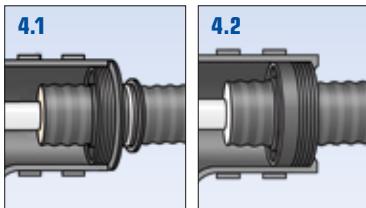
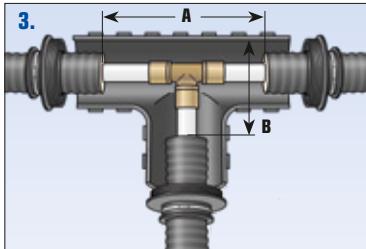
PEX48L KELIT Bogen-Muffenset

PEX48T KELIT T-Stück-Muffenset



**A:** KLEIN max. 540mm  
**B:** KLEIN max. 340mm

**A:** GROSS max. 530mm  
**B:** GROSS max. 370mm



**Die Passung der oberen Halbschale (MIT Schaum-Einfüllöffnungen) überprüfen!**

- PEX Rohre abisolieren  
d25–50mm: 140mm  
d63–125mm: 180mm

- Alle PEX48D Muffendichtringe je nach Dimension auf das Rohrende aufziehen. Gegebenenfalls müssen die Mantelrohre mit einem Silikon- bzw. Säurefreien Gleitmittel gefettet oder angefeuchtet werden.

**2.1 PEX48D Muffendichtring KLEIN:**  
Mantelrohrdurchmesser d76–126mm, die Schlauchbride vom Muffendichtring muss nach außen gerichtet sein.

**2.2 PEX48D Muffendichtring GROSS:**  
Mantelrohrdurchmesser d76–182mm, die Seite mit den Dichtungslamellen vom Muffendichtring muss nach außen gerichtet sein.

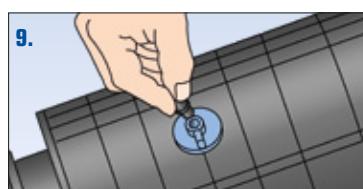
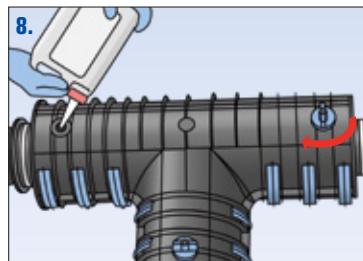
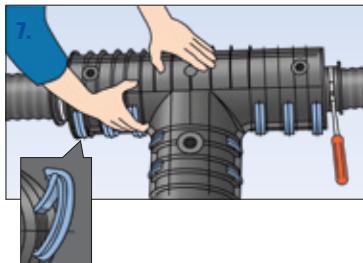
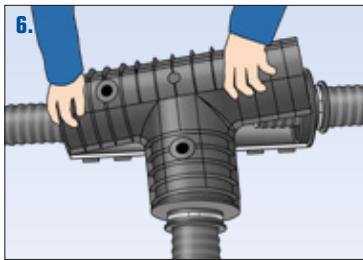
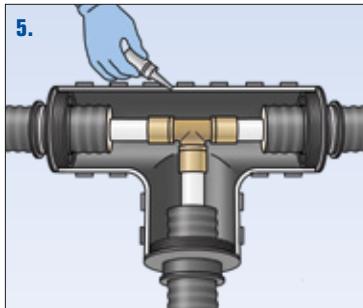
- Die Mediumrohre gemäß den Montageanleitungen der PEX-Press- bzw. PEX-Klemmverbindungen dicht verbinden. (Seite 18–20).

Die untere Halbschale vom Muffen-SET (OHNE Schaum-Einfüllöffnungen) muss unterhalb der verbundenen Rohre montiert werden.

- Die Muffendichtringe müssen genau positioniert werden:

**4.1 SET-KLEIN:** Die Dichtlippe der Stirnseite des Muffendichtringes muss an der Außenseite der Halbschale anliegen.

**4.2 SET-GROSS:** Die Stirnseite des Muffendichtringes muss an der Innenseite der Halbschale anliegen.



- Alle Klebeflächen der unteren und oberen Halbschale fettfrei reinigen.

Anschließend wird mit dem beigepackten Kleber auf der unteren Halbschale eine **lückenlose, ca. 4 mm breite Kleberlinie** aufgebracht.

- Die obere Halbschale passgenau auf die untere Halbschale auflegen. Alle Stirnseiten der Halbschalen müssen vollflächig mit dem Kleber versehen sein.

- Sofort, die dem SET beigelegten Klammer an den vorgesehenen Stellen anbringen und den Kleber, ohne das Formteil zu bewegen, **mind. 20 Minuten aushärten lassen**.

**SET-KLEIN:** Die Schlauchbride zentrieren und fixieren.

- Beiliegendes Schaum-SET nach Anleitung vorbereiten und in die Schale gießen.

Sofort nach dem Einfüllen alle Öffnungen der Halbschalen mit dem Stopfen durch eine Drehbewegung (1/4 Drehung) verschließen.

**Die Luft muss aus dem noch nicht verschlossenen Gummischutzzapfen entweichen können!**

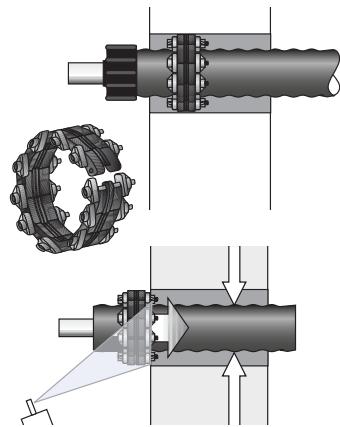
- Die Gummischutzzapfen frühestens **nach 5 Minuten** in die Stopfen einschieben.

# P7150 KELIT Ringraumdichtung

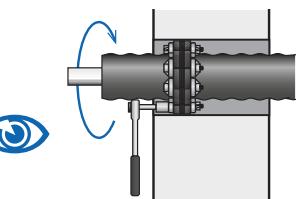
Druckwasserdicht 0,2 bar

Vor Montagebeginn folgende Punkte sicher stellen:

- Wird anstelle einer Kernbohrung (KB) ein Futterrohr verwendet, darauf achten, dass zwischen der Futterrohr-Außenfläche und dem Mauerwerk (Beton) keine Feuchtigkeit eintreten kann.
- In Bezug auf den Innendurchmesser der Bohrung, und den Außen-durchmesser des Mantelrohres die Type und Gliederanzahl laut Tabelle auswählen.



**Die Elastomerteile können mit einem Wasser-Spülmittelgemisch befeuchtet werden.**  
**Wichtig: Keine Schmierstoffe verwenden!**



Anzugsdrehmoment: 2 Nm

Schraubvorgang nach 2 Stunden wiederholen, gegebenenfalls mehrfach nachziehen!

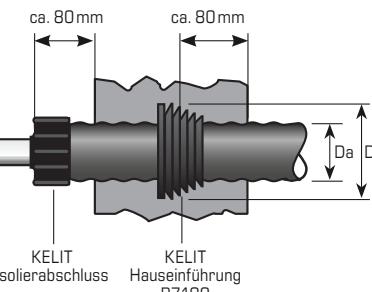
## Beispiel für typische Kernbohrungen:

Mantelrohr mm	KB mm	Glieder Type	Stück
76	100	LS100 BS	9
76	120	LS265 BS	8
91	125	LS200 BS	12
111	150	LS265 BS	10
126	150	LS100 BS	14
142	180	LS265 BS	12
162	200	LS265 BS	14
182	225	LS265 BS	16
202	225	LS100 BS	22

## Montageanleitung

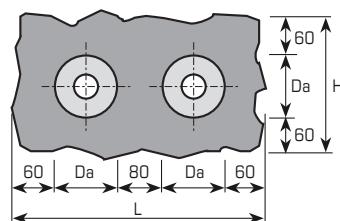
1. Innenwandung von Kernbohrung oder Futterrohr im Einbaubereich der Ringraumdichtung reinigen.
- 1.1 Das Rohr in der Maueröffnung zentrieren. Stellen Sie sicher, dass das Rohr eine Auflage hat. Die Ringraumdichtungen können keine Lagerfunktion übernehmen.
2. Verbinden Sie die beiden Enden der Kette. Lösen Sie die hintere Druckplatte nur soweit, dass sich der Dichtring frei bewegen lässt.
- 2.1 Alle Schraubköpfe müssen in Richtung des Monteurs zeigen. Ein eventuelles Durchhängen der Kette ist normal. Teilweise kann es erforderlich sein, dass die Kette bei der Montage gedehnt werden muss!
- 2.2 Schieben Sie den Ring in den Zwischenraum. Die Schraubköpfe sollen auch nach der Montage zugänglich sein.
3. Beginnen Sie nun die Schrauben im Uhrzeigersinn mit der Hand anzuziehen. **(Nicht mit Maschinenschraubern!)**
- 3.1 Ziehen Sie jede Schraube maximal 4 Umdrehungen an. Wiederholen Sie den Vorgang bis das Elastomer gleichmäßig zwischen allen Druckplatten hervorquillt und die Drehmomente von 2 Nm erreicht sind.

# P7100 KELIT Hauseinführung



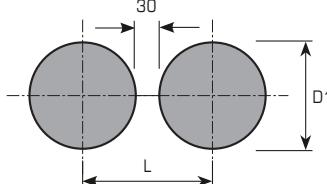
Für Druckwasser, unbedingt Ringraumdichtungen verwenden. Für Sickerwasser oder Bodenfeuchte steht die anwendungsfreundliche P7100 KELIT Hauseinführung zur Verfügung.

Hinweis: Um ein umlaufendes Ausgießen der Hauseinführung zu ermöglichen, muß der Mauerdurchbruch immer deutlich größer als der max. Außen-durchmesser der konisch ausgebildeten Hauseinführung sein.



## Mauerdurchbruch

Mantelrohr Da mm	P7100 D ca. mm	L ca. mm	H ca. mm
76	114	360	200
91	126	390	220
111	150	430	240
126	166	540	250
142	182	570	270
162	196	600	290
182	215	640	310
202	233	680	380

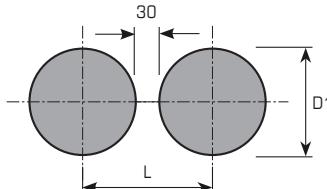


## Kernbohrung

Mantelrohr Da mm	P7100 D ca. mm	D1 ca. mm	L ca. mm
76	114	180	210
91	126	200	230
111	150	220	250
126	166	240	270
142	182	250	280
162	196	270	300
182	215	300	330
202	233	330	360

# PEX77 KELIT Compact-Ringraumdichtung

Ringraumdichtung für Kernbohrungen oder Mauerhülsen im Mauerwerk, Standardausführung mit Edelstahlschrauben gegen drückendes Wasser. Durchmesser der Kernbohrung bzw. Innendurchmesser (D1) der Mauerhülse.



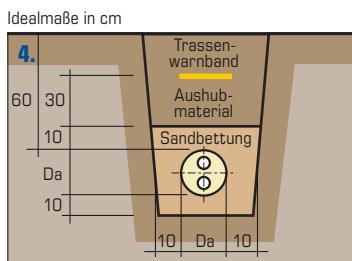
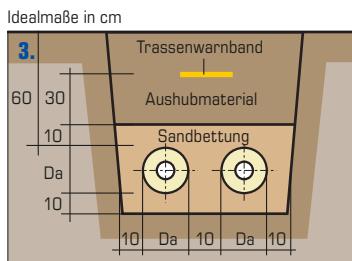
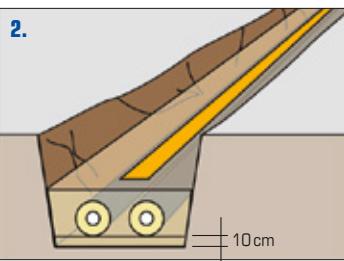
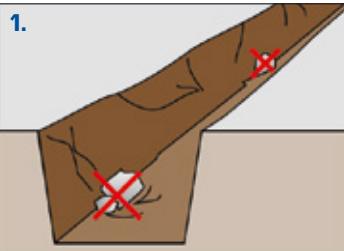
## Kernbohrung

Mantelrohr Da mm	PEX77 D ca. mm	D1 ca. mm	L ca. mm
76-91	148	150	180
111-142	198	200	230
162-202	248	250	280

# Der Rohrgraben

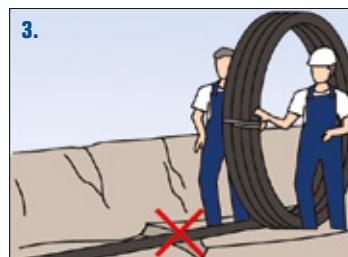
Praktisch ohne Rücksicht auf die klassische Rohrbauweise (Stahl) kann bei PEX-Rohren der kürzeste Trassenweg gewählt werden. Vorhandene Versorgungsleitungen können unter- oder überquert, Hindernisse einfach umgangen werden.

## Das Grabenprofil



# Die Verlegung von der Rolle

- PEX-Ringe stehen unter Spannung! Keinesfalls alle Fixierbänder gleichzeitig aufschneiden! Es besteht **Gefahr** durch unkontrolliertes Entspannen der Ringe! (Federwirkung)
- Falls möglich, am Vortag neben dem Rohrgraben auslegen, dies erleichtert die Montage wesentlich.
- ACHTUNG: Nicht unter 5°C verlegen. Eine Verlegung soll nur erfolgen, wenn die Rohre mindestens 24 Stunden bei über 10°C gelagert wurden.
- Die KELIT PEX-Leitung wird in der gewünschten Länge angeliefert. Damit ist eine Verlegung im Erdreich weitgehend ohne Verbindungsstellen möglich. Daraus resultiert eine sehr kurze Verlegezeit und eine kostensparende Realisierung.



- PEX-Ring am Beginn der Trasse platzieren und nur das äußerste Fixierband aufschneiden.

- Ring bis zum nächsten Fixierband ausrollen, erst dann die nächste Lage freigeben.

- Diesen Vorgang wiederholen, bis der Ring ausgerollt ist.

- PEX-Ring nicht über Kanten ausrollen, die ausgerollte Leitung nicht über längere Distanzen auf dem Asphalt oder über spitze Untergründe ziehen.

Dadurch können Schäden am Polyethylenschutzmantel auftreten. Schadstellen am Mantel können mittels Schrumpfschlauch behoben werden.

## Die Trassenführung

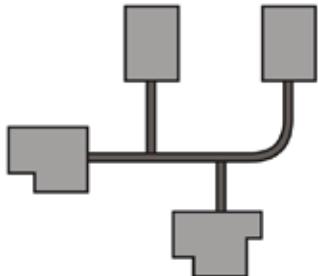
KELIT PEX ist im besten Sinne des Wortes flexibel! Die hohe Eigenelastizität ermöglicht rasche, preiswerte und dennoch sichere Anbindungsvarianten:

### Die „klassische“ Methode

Verlegung mit systemkonformen Abzweigern

#### Vorteile:

- eventuell kürzere Rohrlängen
- Reststückverarbeitung
- konventionell in der Planung

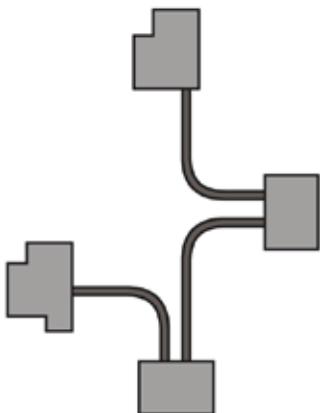


### „Die Einschleiftechnik“

Ohne Verwendung von Abzweigern im Erdreich und damit ohne Muffenverbindungen!

#### Vorteile:

- extrem rasche Verlegung
- freie Trassenwahl
- keine Muffen = Sicherheit
- Methode der Wahl bei einfachen Haus-Haus-Leitungen

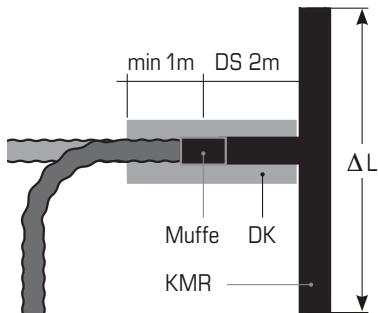


## Anbindung von PEX an KELIT Stahl-Systeme

Sind gemischte (PEX-Stahl) Netze unvermeidbar, müssen folgende Regeln beachtet werden:

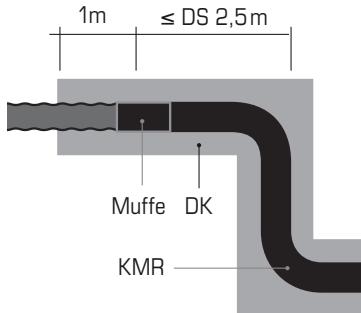
### 1. Abgang mit T-Stück

Die Querdehnung ( $\Delta L$ ) darf nur so viel betragen, dass sie mittels des Dehnschenkels (DS) und dem Dehnkissen (DK) in der KELIT PEXLeitung aufgenommen werden kann.



### 2. Übergang mit Z-Bogen

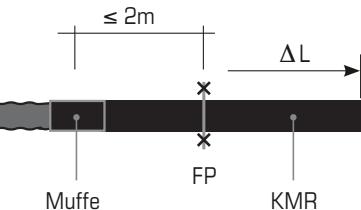
Die Dehnung ( $\Delta L$ ) des KMR wird statisch berechnet und entsprechend kompensiert. Dehnkissen (DK) schaffen den entsprechenden Freiraum.



### 3. Übergang mit Fixpunkt

NICHT ZU EMPFEHLEN!  
Die Längsdehnung ( $\Delta L$ ) des KMR kann und darf nicht durch die KELIT PEX Leitung kompensiert werden!

Unbedingt Fixpunkte (FP) setzen!



KMR = Kunststoffmantelrohr (Stahl)  
DS = Dehnschenkel  
DK = Dehnkissen  
 $\Delta L$  = Längsdehnung

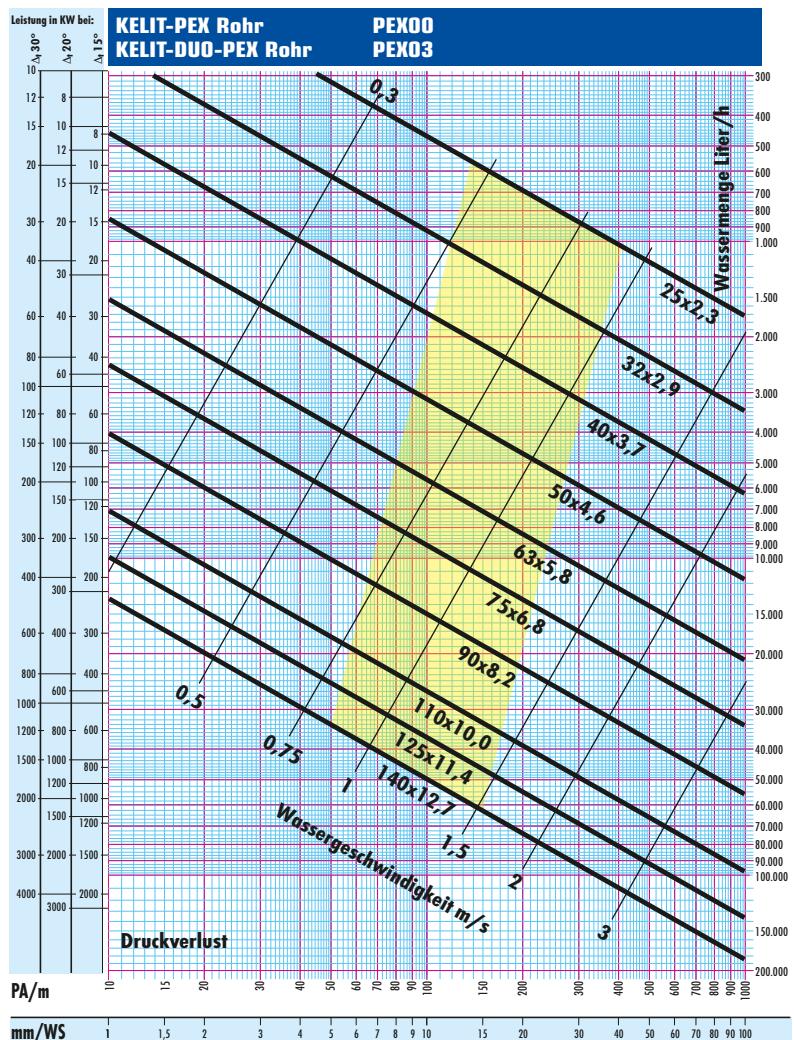
## Dimensionierung und Druckverlust – Heizung

Die Berechnung der Druckverluste erfolgt gemäß der Formel Nikuradse:

$$R = 3,62315 \cdot 10^3 \cdot \dot{m}^{1,70651} \cdot di^{-4,64237}$$

Rohrrauigkeit 0,007mm  
Wassertemperatur 80°C  
R = Rohreibungsdrukgefälle (Pa/m)  
 $\dot{m}$  = Massenstrom (l/h)  
di = Rohrinnendurchmesser (mm)

Die Markierung stellt den empfohlenen Druckbereich dar.  
Die Dimensionswahl ist jedoch in erster Linie von der Leistung und der Leitungslänge abhängig!



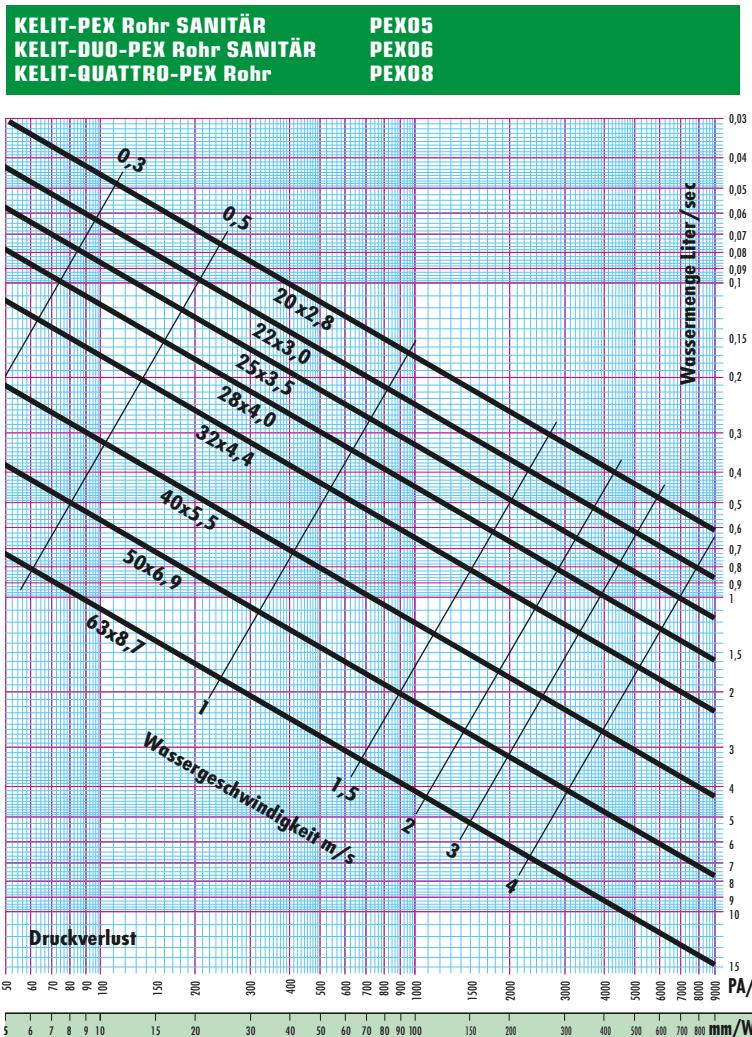
KE KELIT

## Dimensionierung und Druckverlust – Sanitär

Die Berechnung der Druckverluste erfolgt gemäß der Formel Nikuradse:

$$R = 8,40560 \cdot 10^9 \cdot \dot{m}^{1,78198} \cdot di^{-4,81506}$$

Rohrrauigkeit 0,007mm  
Wassertemperatur 60°C  
R = Rohreibungsdrukgefälle (Pa/m)  
 $\dot{m}$  = Massenstrom (l/h)  
di = Rohrinnendurchmesser (mm)



PEX Flexible vorisolierte Rohre

# Zusammenfassung der Verlegerichtlinien



**1.** Das KELIT PEX-Rohrsystem ist aus einem Kunststoffverbund und bedarf sorgsamer Behandlung in Bezug auf Stoß, Schlag und Belastung.



**2.** Lagern und transportieren Sie alle KELIT PEX-Teile sorgsam. Schützen Sie Rohre, Fittings und Leitungsteile vor langer direkter UV-Strahlung. Übliche Lager- und Verarbeitungszeiten sind davon nicht betroffen, da das Material UV-stabilisiert ist jedoch nur bedingt UV-beständig ist.



**3.** Bei vorgefertigten T-Stücken bzw. Abzweigern werden gemäß der Bestellung die Verbindungsmuffen bzw. Reduziermuffen dazuliefert. Bitte achten Sie darauf, dass beim Einbau von Reduziermuffen die auf der Muffe gekennzeichnete Dimension auf das richtige Rohrende aufgeschoben wird. Im ungeschrumpften Zustand sind Reduziermuffen (PEX45) nur an der Dimensions-Kennzeichnung auf der Verpackung korrekt zuordenbar.



**4.** Die Flexibilität der KELIT PEX-Rohrleitungen ermöglicht eine problemlose Anpassung an nahezu alle Grabenbedingungen, bestehende Erdleitungen können unter- oder überquert werden. Die Mindestbiegeradien richten sich im wesentlichen nach dem Mantelrohrdurchmesser (Seite 36, 37 und 48).



**5.** Beachten Sie die Verlegung von der Rolle (Seite 29). PEX-Ringe stehen unter Spannung! Keinesfalls alle Fixierbänder gleichzeitig aufschneiden, es besteht GEFAHR durch unkontrolliertes Entspannen der Ringe.



**6.** Die Verarbeitung von KELIT PEX Rohren sollte nicht unter 5°C erfolgen. Um für die Dauer des Verlegevorganges eine Materialtemperatur von mind. 5°C sicher zu stellen, sollten die Rohre zumindest 24 Std. lang bei einer Temperatur von über 10°C gelagert werden.



**7.** KELIT PEX-System ist nicht zur Verwendung als Primärleitung bei Solaranlagen geeignet. Zur Sicherstellung der max. zulässigen Betriebstemperatur sollten folgende Vorsorgen getroffen werden

- Solarspeicher überwachen bzw. regeln.
- Elektroanschlüsse von WW-Speichern vor Inbetriebnahme auf korrekten Anschluss überprüfen.
- Um die max. zulässige Betriebstemperatur zu sichern, empfehlen wir, einen nachgeschalteten Brauchwassermischer in der WW-Leitung zu installieren.



**8.** Die Desinfektion des Trinkwasserrohrsystems hat entsprechend der KE KELIT Desinfektionsrichtlinie zu erfolgen – [www.kekelit.com](http://www.kekelit.com)

Für die in der ÖNORM B 5019 angeführten Desinfektionsmittel (z.B. Chlor, Chlordioxid, Ozon etc.) sind die Konzentrationen und Einwirkezeiten einzuhalten und dürfen keinesfalls überschritten werden. Sollte die Desinfektion entgegen der KE KELIT Desinfektionsrichtlinie bzw. den in den Normen angeführten Konzentrationen und Zeiten durchgeführt werden, kann eine Materialschädigung nicht ausgeschlossen werden.

- Gemäß ÖNORM B 5019 ist eine thermische Desinfektion immer einer chemischen Desinfektion den Vorzug zu geben!
- Kupfer und Kupferionen wirken destabilisierend und sind in den Installationen zu vermeiden



**9.** Bei Systemübergängen von KELIT PEX auf Stahl, darf KEINE Dehnung der Stahlrohrleitungen auf das PEX-Rohr einwirken (Seite 31).



**10.** Nicht zugängliche Rohrverbindungen (erdverlegt...) sind vorzugsweise mit NICHT lösbarer Pressverbindungen (z.B. PEX11...) herzustellen. Nur in Ausnahmefällen können auch lösbarer Klemmringverschraubungen (z.B. PEX 21...) verwendet werden. Diese MÜSSEN vor der Mantelmuffenmontage bei warmen Mediumrohr nochmals nachgezogen werden. Das Mediumrohrrende und die Verschraubung können auch mit Heißluft auf 60–80 °C erwärmt werden.



**11.** Jede Wasser- bzw. Heizungsleitung ist einer Druckprobe zu unterziehen. KELIT empfiehlt die Druckprobe für Heizung gemäß ÖNORM EN 14336, für Sanitär mit Trinkwasser ÖNORM EN 806-4, mit Druckluft oder inerten Gasen ÖNORM B 2531 durchzuführen.



**12.** Beim Montieren von Mediumrohrverbindungen und Muffen, unbedingt die Montageanleitungen (Seite 18–25) beachten, im speziellen darauf achten, dass beim Reinigen die Mediumrohre NICHT beschädigt werden.



**13.** Zur Sicherstellung der Garantieleistungen (Gewährleistungsvereinbarung mit der Bundesinnung) müssen in jedem Installationsfall ausschließlich KELIT PEX Systembauteile verwendet werden.



**14.** Die einwandfreie Verlegung des KELIT PEX Systems erfordert einen Minimalaufwand an Werkzeugen. Wir empfehlen zu Ihrer Sicherheit die Verwendung der vielfach in der Praxis erprobten Originalwerkzeuge und deren regelmäßige Wartung.



**15.** Zögern Sie nicht, im Zweifelsfall unsere Anwendungstechniker zu konsultieren. Nicht für alle Fälle gibt es eine optimale Lösung, aber helfen können wir immer. Montagevideos können Sie über den KE KELIT QR-Code einsehen. [www.youtube.com/kekelit](http://www.youtube.com/kekelit)



# Programmübersicht

Das KELIT PEX System wird laufend den Erfordernissen der Praxis angepasst und systematisch ergänzt. Den aktuellen Stand des Lieferprogramms entnehmen Sie bitte der jeweils gültigen KELIT PEX Preisliste.

## PEX00-1

### KELIT PEX Rohr Dämmserie 1



Mediumrohr: aus vernetztem Polyethylen und eingefärbter O<sub>2</sub>-Diffusionsschicht, SDR 11  
Einsatzbereich: PN12,5 / 20°C - PN6 / 80°C - tmax 95°C  
Wärmedämmung: PUR-Schaum, gemäß EN 253/EN 15632-2 geschlossenzellig, FCKW-frei, Lambda Wert ≤ 0,0216 W/mK  
Mantelrohr: gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert, gegen UV-Strahlen langzeitgeschützt

Dimension dxs	Mantelrohr Da	Gewicht kg/lfm	Inhalt l/m	Biegeradius min	Rollenlänge m
25x2,3	76	0,90	0,32	0,45	807
32x2,9	76	1,00	0,53	0,50	807
40x3,7	91	1,40	0,83	0,55	590
50x4,6	111	1,97	1,30	0,60	429
63x5,8	126	2,60	2,07	0,65	305
75x6,8	142	3,40	2,96	0,70	229
90x8,2	162	4,56	4,25	1,00	149
110x10,0	162	5,70	6,36	1,10	149
125x11,4	182	7,20	8,20	1,30	86
140x12,7	202	8,40	10,31	1,40	80

## PEX00-2

### KELIT PEX Rohr Dämmserie 2



Mediumrohr: aus vernetztem Polyethylen und eingefärbter O<sub>2</sub>-Diffusionsschicht, SDR 11  
Einsatzbereich: PN12,5 / 20°C - PN6 / 80°C - tmax 95°C  
Wärmedämmung: PUR-Schaum, gemäß EN 253/EN 15632-2 geschlossenzellig, FCKW-frei, Lambda Wert ≤ 0,0216 W/mK  
Mantelrohr: gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert, gegen UV-Strahlen langzeitgeschützt

Dimension dxs	Mantelrohr Da	Gewicht kg/lfm	Inhalt l/m	Biegeradius min	Rollenlänge m
25x2,3	91	1,20	0,32	0,65	590
32x2,9	91	1,40	0,53	0,70	590
40x3,7	111	1,70	0,83	0,75	429
50x4,6	126	2,40	1,30	0,80	305
63x5,8	142	3,10	2,07	0,85	229
75x6,8	162	3,90	2,96	0,90	149
90x8,2	182	4,80	4,25	1,20	86
110x10,0	182	6,60	6,36	1,30	86
125x11,4	202	7,80	8,20	1,50	80

## PEX03-1

### KELIT DUO-PEX Rohr Dämmserie 1



Mediumrohr: aus vernetztem Polyethylen und eingefärbter O<sub>2</sub>-Diffusionsschicht, SDR 11  
Einsatzbereich: PN12,5 / 20°C - PN6 / 80°C - tmax 95°C  
Wärmedämmung: PUR-Schaum, gemäß EN 253/EN 15632-2 geschlossenzellig, FCKW-frei, Lambda Wert ≤ 0,0216 W/mK  
Mantelrohr: gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert, gegen UV-Strahlen langzeitgeschützt

Dimension dxs	Mantelrohr Da	Gewicht kg/lfm	Inhalt l/m	Biegeradius min	Rollenlänge m
25+25x2,3	91	1,34	2x0,32	0,55	590
32+32x2,9	111	1,90	2x0,53	0,60	426
40+40x3,7	126	2,50	2x0,83	1,00	305
50+50x4,6	162	4,00	2x1,30	1,10	149
63+63x5,8	182	5,30	2x2,07	1,20	86
75+75x6,8	202	6,90	2x2,96	1,40	80

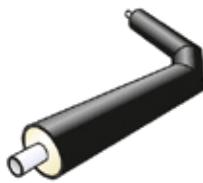
## PEX03-2

### KELIT DUO-PEX Rohr Dämmserie 2



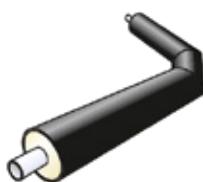
Mediumrohr: aus vernetztem Polyethylen und eingefärbter O<sub>2</sub>-Diffusionsschicht, SDR 11  
Einsatzbereich: PN12,5 / 20°C - PN6 / 80°C - tmax 95°C  
Wärmedämmung: PUR-Schaum, gemäß EN 253/EN 15632-2 geschlossenzellig, FCKW-frei, Lambda Wert ≤ 0,0216 W/mK  
Mantelrohr: gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert, gegen UV-Strahlen langzeitgeschützt

Dimension dxs	Mantelrohr Da	Gewicht kg/lfm	Inhalt l/m	Biegeradius min	Rollenlänge m
25+25x2,3	111	1,60	2x0,32	0,75	429
32+32x2,9	126	2,30	2x0,53	1,20	305
40+40x3,7	142	3,00	2x0,83	1,25	229
50+50x4,6	182	4,70	2x1,30	1,30	86
63+63x5,8	202	6,00	2x2,07	1,40	80

**PEX35-1****KELIT PEX Vorisolierter Bogen 90° Dämmserie 1**

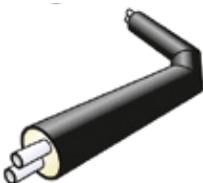
Vorisolierter PEX-Bogen, analog PEX00-1, OHNE Medium- und Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussendurchmesser dar! Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden! Schenkelänge: 1500 x 1000mm Dimensionen d125 und d140mm auf Anfrage!

Dimension dxs	Mantelrohr Da
25x2,3	76
32x2,9	76
40x3,7	91
50x4,6	111
63x5,8	126
75x6,8	142
90x8,2	162
110x10,0	(200) 162

**PEX35-2****KELIT PEX Vorisolierter Bogen 90° Dämmserie 2**

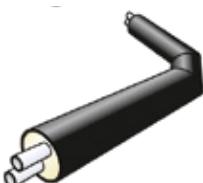
Vorisolierter PEX-Bogen, analog PEX00-2, OHNE Medium- und Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussendurchmesser dar! Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden! Schenkelänge: 1500 x 1000mm Dimensionen d125 und d140mm auf Anfrage!

Dimension dxs	Mantelrohr Da
25x2,3	91
32x2,9	91
40x3,7	111
50x4,6	126
63x5,8	142
75x6,8	162
90x8,2	182

**PEX36-1****KELIT DUO-PEX Vorisolierter Bogen 90° Dämmserie 1**

Vorisolierte PEX-Bögen, analog PEX03-1, OHNE Medium- und Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussendurchmesser dar! Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden! Schenkelänge: 1500 x 1000mm

Dimension dxs	Mantelrohr Da
25+25x2,3	91
32+32x2,9	111
40+40x3,7	126
50+50x4,6	162
63+63x5,8	(200) 182
75+75x6,8	202

**PEX36-2****KELIT DUO-PEX Vorisolierter Bogen 90° Dämmserie 2**

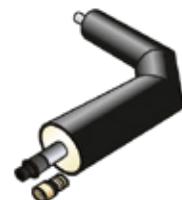
Vorisolierte PEX-Bögen, analog PEX03-1, OHNE Medium- und Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussendurchmesser dar! Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden! Schenkelänge: 1500 x 1000mm

Dimension dxs	Mantelrohr Da
25+25x2,3	111
32+32x2,9	126
40+40x3,7	142
50+50x4,6	182

**PEX37-1****KELIT PEX Vorisolierter Aufstandsbogen 90° Dämms.1**

Vorisolierter, geschweißter Stahl-Bogen ST 37,0, INKLUSIVE einseitig aufgeschweißter Mediumrohrverbindung (PEX13), OHNE Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussendurchmesser dar! Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden! Schenkelänge: 1000 x 1000mm Dimensionen d125 und d140mm auf Anfrage!

Dimension d	Mantelrohr Da
DN20/d25	76
DN25/d32	76
DN32/d40	91
DN40/d50	111
DN50/d63	126
DN65/d75	142
DN80/d90	162
DN100/d110	(200) 162
DN100/d125	(200) 182
DN125/d140	202

**PEX37-2****KELIT PEX Vorisolierter Aufstandsbogen 90° Dämms. 2**

Vorisolierter, geschweißter Stahl-Bogen ST 37,0, INKLUSIVE einseitig aufgeschweißter Mediumrohrverbindung (PEX13), OHNE Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussendurchmesser dar! Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden! Schenkelänge: 1000 x 1000mm Dimensionen d125 und d140mm auf Anfrage!

Dimension d	Mantelrohr Da
DN20/d25	91
DN25/d32	91
DN32/d40	111
DN40/d50	126
DN50/d63	142
DN65/d75	162
DN80/d90	182

**PEX38-1****KELIT DUO-PEX Vorisol. Aufstandsbogen 90° Dämmserie 1**

Vorisolierter, geschweißter Stahl-Bogen ST 37,0, INKLUSIVE einseitig aufgeschweißter Mediumrohrverbindung (PEX13), OHNE Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussendurchmesser dar! Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden! Schenkelänge: 1000 x 1000mm Dimensionen d125 und d140mm auf Anfrage!

Dimension d	Mantelrohr Da
DN20/d25+25	91
DN25/d32+32	111
DN32/d40+40	126
DN40/d50+50	162
DN50/d63+63	(200) 182
DN65/d75+75	202

**PEX38-2****KELIT DUO-PEX Vorisol. Aufstandsbog. 90° Dämmserie 2**

Vorisolierte, geschweißte Stahl-Bögen, INKLUSIVE einseitig aufgeschweißte Mediumrohrverbindungen (PEX13), **OHNE** Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussen-durchmesser dar!

Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden!  
Schenkellänge: 1000 x 1000mm

Dimension d	Mantelrohr Da
DN20/d25+25	111
DN25/d32+32	126
DN32/d40+40	142
DN40/d50+50	182

**PEX30****KELIT PEX Vorisolierter T-Stück**

Vorisoliertes, geschweißtes Stahl T-Stück gerade, egal oder reduziert, INKLUSIVE 3 aufgeschweißten Mediumrohrverbindungen (PEX13) und 3 Mantelrohrverbindungsmuffen (PEX40 od. PEX45)

Baulänge: 1000 x 500mm  
ACHTUNG: KEINE LAGERWARE! Dimensionen d125 und d140mm auf Anfrage!

Dimension d	Mantelrohr Da	Dimension d	Mantelrohr Da	Dimension d	Mantelrohr Da
25/25/25	76/ 76/ 76	63/50/63	126/111/126	90/63/90	162/126/162
32/25/25	76/ 76/ 76	63/63/63	126/126/126	90/75/75	162/142/142
32/25/32	76/ 76/ 76	75/25/63	142/ 76/126	90/75/90	162/142/162
32/32/32	76/ 76/ 76	75/25/75	142/ 76/142	90/90/90	162/162/162
40/25/32	91/ 76/ 76	75/32/63	142/ 76/126	110/25/90	162/ 76/162
40/25/40	91/ 76/ 91	75/32/75	142/ 76/142	110/25/110	162/ 76/162
40/32/32	91/ 76/ 76	75/40/63	142/ 91/126	110/32/90	162/ 76/162
40/32/40	91/ 76/ 91	75/40/75	142/ 91/142	110/32/110	162/ 76/162
40/40/40	91/ 91/ 91	75/50/50	142/111/111	110/40/90	162/ 91/162
50/25/40	111/ 76/ 91	75/50/63	142/111/126	110/40/110	162/ 91/162
50/25/50	111/ 76/111	75/50/75	142/111/142	110/50/90	162/111/162
50/32/32	111/ 76/ 76	75/63/63	142/126/126	110/50/110	162/111/162
50/32/40	111/ 76/ 91	75/63/75	142/126/142	110/63/90	162/126/162
50/32/50	111/ 76/111	75/75/75	142/142/142	110/63/110	162/126/162
50/40/40	111/ 91/ 91	90/25/75	162/ 76/142	110/75/75	162/142/142
50/40/50	111/ 91/111	90/25/90	162/ 76/162	110/75/90	162/142/162
50/50/50	111/111/111	90/32/75	162/ 76/142	110/75/110	162/142/162
63/25/50	126/ 76/111	90/32/90	162/ 76/162	110/90/90	162/162/162
63/25/63	126/ 76/126	90/40/75	162/ 91/142	110/90/110	162/162/162
63/32/50	126/ 76/111	90/40/90	162/ 91/162	110/110/110	162/162/162
63/32/63	126/ 76/126	90/50/75	162/111/142		
63/40/50	126/ 91/111	90/50/90	162/111/162		
63/40/63	126/ 91/126	90/63/63	162/126/126		
63/50/50	126/111/111	90/63/75	162/126/142		

**PEX33****KELIT DUO-PEX Vorisolierter T-Stück**

Vorisolierte, geschweißte Stahl T-Stücke gerade, egal oder reduziert, INKLUSIVE 6 aufgeschweißten Mediumrohrverbindungen (PEX13) und 3 Mantelrohrverbindungsmuffen (PEX40 od. PEX45)  
Baulänge: 1000 x 500 mm  
ACHTUNG: KEINE LAGERWARE!

Dimension d	Mantelrohr Da	Dimension d	Mantelrohr Da
25/25/25	91/ 91/ 91	63/32/50	182/111/162
32/25/25	111/ 91/ 91	63/32/63	182/111/182
32/25/32	111/ 91/111	63/40/50	182/126/162
32/32/32	111/111/111	63/40/63	182/126/182
40/25/32	126/ 91/111	63/50/63	182/162/182
40/32/32	126/111/111	63/50/50	182/162/162
40/40/40	126/126/126	63/63/63	182/182/182
50/25/40	162/ 91/162	75/25/63	202/ 91/182
50/25/50	162/ 91/182	75/25/75	202/ 91/202
50/32/40	162/ 91/182	75/32/63	202/111/182
50/32/50	162/ 91/182	75/32/75	202/111/202
50/40/40	162/ 91/182	75/40/63	202/126/182
50/40/50	162/ 91/182	75/40/75	202/126/202
50/50/50	162/ 91/182	75/50/63	202/162/182
50/50/50	162/ 91/182	75/50/75	202/162/202
50/63/63	162/ 91/182	75/63/63	202/182/182
50/63/75	162/ 91/182	75/63/75	202/182/202
50/75/75	162/ 91/182	75/75/75	202/202/202

**PEX32****KELIT PEX auf DUO-PEX Vorisolierter Abzweiger**

Vorisolierte, geschweißte Stahl T-Stücke, egal oder reduziert, im Durchgang PEX-Einzelrohre, im Abgang PEX-DUO Rohre, 90° etagiert (bei Bestellung die Abgangsrichtung angeben), INKLUSIVE 6 aufgeschweißten Mediumrohrverbindungen (PEX13) und 5 Mantelrohrverbindungsstöpfen (PEX40 od. PEX45) Baulänge: 1000 x 500 mm  
ACHTUNG: KEINE LAGERWARE!  
Dimensionen d125 und d140 mm auf Anfrage!

Dimension d	Mantelrohr Da
25/25+25/25	76/ 91/ 76
32/25+25/25	76/ 91/ 76
32/25+25/32	76/ 91/ 76
32/32+32/32	76/111/ 76
40/25+25/32	91/ 91/ 76
40/25+25/40	91/ 91/ 91
40/32+32/32	91/111/ 76
40/32+32/40	91/111/ 91
40/40+40/40	91/126/ 91
50/25+25/40	111/ 91/ 91
50/25+25/50	111/ 91/111
50/32+32/32	111/111/ 76
50/32+32/40	111/111/ 91
50/32+32/50	111/111/111
50/40+40/40	111/126/ 91
50/40+40/50	111/126/111
50/50+50/50	111/162/111
63/25+25/50	126/ 91/111
63/25+25/63	126/ 91/126
63/32+32/50	126/111/111
63/32+32/63	126/111/126
63/40+40/50	126/126/111
63/40+40/63	126/126/126
63/50+50/50	126/162/111
63/50+50/63	126/162/126
63/63+63/63	126/182/126
75/25+25/63	142/ 91/126
75/25+25/75	142/ 91/142
75/32+32/63	142/111/126
75/32+32/75	142/111/142
75/40+40/63	142/126/126
75/40+40/75	142/126/142

**PEX75-1****KELIT PEX Hosenrohr Dämmserie 1**

Vorisolierter Übergang oder Anschluss von DUO-PEX-Rohr auf PEX-Einzelrohre **OHNE** Medium- und Mantelrohrverbindung  
Baulänge: 2000mm  
ACHTUNG:  
KEINE LAGERWARE!

Dimension d	Mantelrohr Da
2x25/25+25	2x76/91
2x32/32+32	2x76/111
2x40/40+40	2x91/126
2x50/50+50	2x111/162
2x63/63+63	2x126/182
2x75/75+75	2x142/225

**PEX75-2****KELIT PEX Hosenrohr Dämmserie 2**

Vorisolierter Übergang oder Anschluss von DUO-PEX-Rohr auf PEX-Einzelrohre **OHNE** Medium- und Mantelrohrverbindung  
Baulänge: 2000mm  
ACHTUNG:  
KEINE LAGERWARE!

Dimension d	Mantelrohr Da
2x25/25+25	2x91/111
2x32/32+32	2x91/126
2x40/40+40	2x111/142
2x50/50+50	2x126/182
2x63/63+63	2x142/225

**PEX42-1****KELIT PEX Verbindungsstöpfen mit Pressverb. Dämm 1**

PE-HD Schrumpfstopfen lt. EN 489, doppelt dichtend mit Kleber, inkl. 3 Schrumpfmanschetten, PUR-Schaumkomponenten und Entlüftungsstopfen, INKLUSIVE Mediumrohrverbindung PEX11 Dimensionen d125 und d140 mm auf Anfrage!

Dimension d	Mantelrohr Da
25	76
32	76
40	91
50	111
63	126
75	142
90	162
110	162

**PEX42-2****KELIT PEX Verbindungsstöpfen mit Pressverb. Dämm 2**

PE-HD Schrumpfstopfen lt. EN 489, doppelt dichtend mit Kleber, inkl. 3 Schrumpfmanschetten, PUR-Schaumkomponenten und Entlüftungsstopfen, INKLUSIVE Mediumrohrverbindung PEX11 Dimensionen d125 und d140 mm auf Anfrage!

Dimension d	Mantelrohr Da
25	91
32	91
40	111
50	126
63	142
75	162
90	182
110	182

**PEX43-1****KELIT DUO-PEX Verbindungs m. Pressverb. Dämm1**

PE-HD Schrumpfmuffe lt. EN 489, doppelt dichtend mit Kleber, inkl. 3 Schrumpfmanschetten, PUR-Schaumkomponenten und Entlüftungsstopfen, INKLUSIVE 2 Mediumrohrverbindungen PEX11

Dimension d	Mantelrohr Da
25+25	91
32+32	111
40+40	126
50+50	162
63+63	182
75+75	202

**PEX43-2****KELIT DUO-PEX Verbindungs m. Pressverb. Dämm 2**

PE-HD Schrumpfmuffe lt. EN 489, doppelt dichtend mit Kleber, inkl. 3 Schrumpfmanschetten, PUR-Schaumkomponenten und Entlüftungsstopfen, INKLUSIVE 2 Mediumrohrverbindungen PEX11

Dimension d	Mantelrohr Da
25+25	111
32+32	126
40+40	142
50+50	182
63+63	202

**PEX11****KELIT PEX Pressverbindung**

PEX / PEX Pressverbindung aus Metall, in reduzierter Ausführung auf Anfrage! Dimensionen d125 und d140mm auf Anfrage!

Dimension d
25/25
32/32
40/40
50/50
63/63
75/75
90/90
110/110

**PEX13****KELIT PEX Pressverbindung mit Anschweißende**

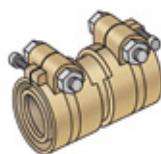
Stahl / PEX Pressverbindung Übergang mit Anschweißende Stahl ST 37.0 Dimensionen d125 und d140mm auf Anfrage!

Dimension d
25/DN20
32/DN25
40/DN32
50/DN40
63/DN50
75/DN65
90/DN80
110/DN100

**PEX15****KELIT PEX Pressverbindung mit AG**

Stahl / PEX Pressverbindung Übergang mit Außengewinde nach ÖNORM EN 10226

Dimension d	Dimension d
25/3/4"	63/2"
32/1"	75/2 1/2"
40/5/4"	90/3"
50/6/4"	110/4"

**PEX11-K****KELIT PEX-PEX Klemmverbindung**

PEX / PEX Klemmverbindung aus Messing. Zur Verbindung von zwei PEX00 oder PEX03 Rohren (SDR 11)

Dimension d	Dimension d
25/25	75/75
32/32	90/90
40/40	110/110
50/50	125/125
63/63	

**PEX13-K****KELIT PEX Klemmverbindung mit Anschweißende**

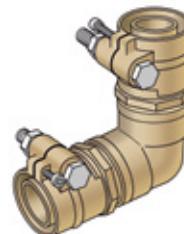
Stahl / PEX Pressverbindung, Übergang mit Anschweißende Stahl ST 37.0 Zur Verbindung von PEX00 oder PEX03 Rohre (SDR 11)

Dimension d	Dimension d
25/DN20	75/DN65
32/DN25	90/DN80
40/DN32	110/DN100
50/DN40	125/DN100
63/DN50	140/DN125

**PEX15-K****KELIT PEX Klemmverbindung mit AG**

Stahl / PEX Klemmverbindung aus Messing, Übergang mit Außengewinde gemäß ÖNORM EN 10226 Zur Verbindung von PEX00 oder PEX03 Rohre (SDR 11)

Dimension d	Dimension d
25/3/4"	75/2 1/2"
32/1"	90/3"
40/5/4"	110/4"
50/6/4"	125/4"
63/2"	

**PEX14-K****KELIT PEX Klemmverbindung 90° Bogen**

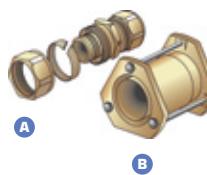
PEX / PEX Klemmverbindung 90° Bogen aus Messing. Zur Verbindung von zwei PEX00 oder PEX03 Rohren (SDR 11) Reduzierte Ausführung auf Anfrage! ACHTUNG: Lieferung erfolgt in Einzelteilen und muss bauseits eingedichtet werden! Dichtmaterial nicht im Lieferumfang enthalten!

Dimension d	Dimension d
25/25	75/75
32/32	90/90
40/40	110/110
50/50	125/125
63/63	

**PEX19-K****KELIT PEX T-Stück Klemmverbindung**

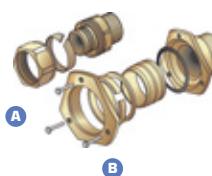
PEX T-Stück Klemmverbindung aus Messing.  
Zur Verbindung von PEX00 oder PEX03 Rohren (SDR 11)  
ACHTUNG: Lieferung erfolgt in Einzelteilen und muss bauseits  
eingedichtet werden!  
Dichtmaterial nicht im Lieferumfang enthalten!

Dimension d	Dimension d	Dimension d
25/25/25	75/32/75	110/50/90
32/25/25	75/40/63	110/50/110
32/25/32	75/40/75	110/63/90
32/32/32	75/50/50	110/63/110
40/25/32	75/50/63	110/75/75
40/25/40	75/50/75	110/75/90
40/32/40	75/63/63	110/75/110
40/40/40	75/63/75	110/90/90
50/25/40	75/75/75	110/90/110
50/25/50	90/25/75	110/110/110
50/32/32	90/25/90	125/25/110
50/32/40	90/32/75	125/25/125
50/32/50	90/32/90	125/32/110
50/40/40	90/40/75	125/32/125
50/40/50	90/40/90	125/40/110
50/50/50	90/50/90	125/40/125
63/25/50	90/63/63	125/50/110
63/25/63	90/63/75	125/50/125
63/32/50	90/63/90	125/63/110
63/32/63	90/75/75	125/63/125
63/40/50	90/75/90	125/75/110
63/40/63	90/90/90	125/75/125
63/50/50	110/25/90	125/90/110
63/50/63	110/25/110	125/90/125
63/63/63	110/32/90	125/110/110
75/25/63	110/32/110	125/110/125
75/25/75	110/40/90	125/125/125
75/32/63	110/40/110	

**PEX21****KELIT PEX-PEX Schraubverbindung**

PEX / PEX Schraubverbin-dung aus Messing  
Zur Verbindung von zwei  
PEX00 oder PEX03  
Rohren

Dimension d	Dimension d
25/25 (A)	75/75 (B)
32/32 (A)	90/90 (B)
40/40 (A)	110/110 (B)
50/50 (A)	
63/63 (A)	

**PEX23****KELIT PEX-PEX Schraubverbindung mit AG**

Stahl / PEX Schraubverbin-dung aus Messing Über-gang mit Außengewinde  
gemäß ÖNORM EN 10226  
Übergang auf PEX00 oder  
PEX03 Rohre

Dimension d	Dimension d
25/3/4" (A)	75/2 1/2" (B)
32/1" (A)	90/3" (B)
40/5/4" (A)	110/4" (B)
50/6/4" (A)	
63/2" (A)	

**PEX05****KELIT PEX Rohr SANITÄR**

Mediumrohr: aus vernetztem Polyethylen, SDR 7,4  
Einsatzbereich: PN16 / 20°C - PN10 / 80°C - tmax 95°C  
Wärmedämmung: PUR-Schaum gemäß EN15632, flexibel, geschlossen-zellig, FCKW-frei  
Mantelrohr: gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert, gegen UV-Strahlen langzeitgeschützt

Dimension dxs	Mantelrohr Da	Gewicht kg/lfm	Inhalt l/m	Biegeradius min	Rollenlänge m
20x2,8	76	0,90	0,16	0,45	807
25x3,5	76	1,00	0,25	0,50	807
32x4,4	76	1,39	0,42	0,50	807
40x5,5	91	1,97	0,66	0,55	590
50x6,9	111	2,60	1,03	0,60	429
63x8,7	126	3,39	1,63	1,00	305

**PEX06****KELIT DUO-PEX Rohr SANITÄR**

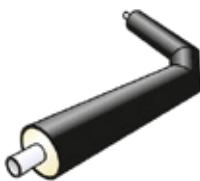
Mediumrohr: aus vernetztem Polyethylen, SDR 7,4  
Einsatzbereich: PN16 / 20°C - PN10 / 80°C - tmax 95°C  
Wärmedämmung: PUR-Schaum gemäß EN 15632, flexibel, geschlossen-zellig, FCKW-frei  
Mantelrohr: gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert, gegen UV-Strahlen langzeitgeschützt

Dimension dxs	Mantelrohr Da	Gewicht kg/lfm	Inhalt l/m	Biegeradius min	Rollenlänge m
25x3,5+20x2,8	91	1,52	0,25 u. 0,16	0,55	590
32x4,4+20x2,8	111	1,65	0,42 u. 0,16	0,60	429
40x5,5+25x3,5	126	2,90	0,66 u. 0,25	1,00	305
50x6,9+32x4,4	142	3,40	1,03 u. 0,42	1,00	229
63x8,7+32x4,4	162	3,92	1,63 u. 0,42	1,10	149

**PEX08****KELIT QUATTRO-PEX Rohr HEIZUNG/SANITÄR**

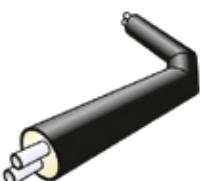
Heizungs-Mediumrohr: aus vernetztem Polyethylen und eingefärbter O<sub>2</sub>-Diffusionsschicht, SDR 11  
Einsatzbereich: PN12,5 / 20°C - PN6 / 80°C - tmax 95°C  
Sanitär-Mediumrohr: aus vernetztem Polyethylen, SDR 7,4  
Einsatzbereich: PN16 / 20°C - PN10 / 80°C - tmax 95°C  
Wärmedämmung: PUR-Schaum gemäß EN15632, flexibel, geschlossen-zellig, FCKW-frei  
Mantelrohr: gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert, gegen UV-Strahlen langzeitgeschützt

Dimension dxs	Mantelrohr Da	Gewicht kg/lfm	Biegeradius min	Rollenlänge m
H:2x25/S:28+22	142	3,25	1,20	100
H:2x32/S:28+22	142	3,39	1,30	100
H:2x32/S:32+22	142	3,41	1,30	100
H:2x40/S:40+28	162	4,15	1,40	65

**PEX35S****KELIT PEX Vorisolierter Bogen 90° SANITÄR**

Vorisolierter PEX-Bogen, analog PEX05 OHNE Medium- und Mantelrohrverbindung  
Schenkellänge: 1500 x 1000mm

Dimension dxs	Mantelrohr Da
20x2,8	76
25x3,5	76
32x4,4	76
40x5,5	91
50x6,9	111
63x8,7	126

**PEX36S****KELIT DUO-PEX Vorisolierter Bogen 90° SANITÄR**

Vorisolierter DUO-PEX-Bogen, analog PEX06, OHNE Medium- und Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussendurchmesser dar!  
Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden!  
Schenkellänge: 1500 x 1000mm

Dimension dxs	Mantelrohr Da
25x3,5+20x2,8	91
32x4,4+20x2,8	111
40x5,5+25x3,5	126
50x6,9+32x4,4	142
63x8,7+32x4,4	162

**PEX30S****KELIT PEX Vorisolierter T-Stück SANITÄR**

Vorisolierter DUO-PEX-Bogen, analog PEX06, OHNE Medium- und Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussendurchmesser dar!  
Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden!  
Schenkellänge: 1500 x 1000mm

Dimension d	Mantelrohr Da	Dimension d	Mantelrohr Da
20/20/20	76/76/76	50/25/40	111/76/91
25/20/20	76/76/76	50/25/50	111/76/111
25/20/25	76/76/76	50/32/40	111/76/91
25/25/25	76/76/76	50/32/50	111/76/111
32/20/20	76/76/76	50/40/40	111/91/91
32/20/25	76/76/76	50/40/50	111/91/111
32/20/32	76/76/76	50/50/50	111/111/111
32/25/25	76/76/76	63/20/50	126/76/111
32/25/32	76/76/76	63/20/63	126/76/126
32/32/32	76/76/76	63/25/50	126/76/111
40/20/32	91/76/76	63/25/63	126/76/126
40/20/40	91/76/91	63/32/50	126/76/111
40/25/32	91/76/76	63/32/63	126/76/126
40/25/40	91/76/91	63/40/50	126/91/111
40/32/32	91/76/76	63/40/63	126/91/126
40/32/40	91/76/91	63/50/50	126/111/111
40/40/40	91/91/91	63/50/63	126/111/126
50/20/40	111/76/91	63/63/63	126/126/126
50/20/50	111/76/111		

**PEX33S****KELIT DUO-PEX Vorisolierter T-Stück SANITÄR**

Vorisolierte, Polypropylen (PP-R) T-Stücke gerade, egal oder reduziert, INKLUSIVE 6 Mediumrohrverbindungen und 3 Mantelrohrverbindungsmuffen (PEX40 od. PEX45) Baulänge: 1000 x 500mm  
ACHTUNG: KEINE LAGERWARE!

Dimension d	Mantelrohr Da
25 + 20/25 + 20/25 + 20	91/91/91
32 + 20/25 + 20/25 + 20	111/91/91
32 + 20/25 + 20/32 + 20	111/91/111
32 + 20/32 + 20/32 + 20	111/111/111
40 + 25/25 + 20/32 + 20	126/91/111
40 + 25/32 + 20/32 + 20	126/111/111
40 + 25/25 + 20/40 + 25	126/91/126
40 + 25/32 + 20/40 + 25	126/111/126
40 + 25/40 + 25/40 + 25	126/126/126
50 + 32/25 + 20/40 + 25	142/91/126
50 + 32/32 + 20/40 + 25	142/111/126
50 + 32/40 + 25/40 + 25	142/126/126
50 + 32/25 + 20/50 + 32	142/91/142
50 + 32/32 + 20/50 + 32	142/111/142
50 + 32/40 + 25/50 + 32	142/126/142
50 + 32/50 + 32/50 + 32	142/142/142
63 + 32/63 + 32/63 + 32	162/162/162

**PEX42S****KELIT PEX Verbindungsmuffe m. Pressverb. SANITÄR**

PE-HD Schrumpfmuffe lt. EN 489, doppelt dichtend mit Kleber, inkl. 3 Schrumpfmanschetten, PUR-Schaumkomponenten und Entlüftungsstopfen, INKLUSIVE Mediumrohrverbindung PEX11S

Dimension d	Mantelrohr Da
20	76
25	76
32	76
40	91
50	111
63	126

**PEX43S****KELIT DUO-PEX Verbindungsmuffe m. Pressverb. SANITÄR**

PE-HD Schrumpfmuffe lt. EN 489, doppelt dichtend mit Kleber, inkl. 3 Schrumpfmanschetten, PUR-Schaumkomponenten und Entlüftungsstopfen, INKLUSIVE 2 Mediumrohrverbindungen PEX11S

Dimension d	Mantelrohr Da
25 + 20	91
32 + 20	111
40 + 25	126
50 + 32	142
63 + 32	162

**PEX11S****KELIT PEX-PEX Pressverbindung SANITÄR**

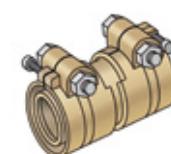
PEX / PEX Pressverbindung aus Messing, in reduzierter Ausführung auf Anfrage!

Dimension d
20/20
22/22
25/25
28/28
32/32
40/40
50/50
63/63

**PEX15S****KELIT PEX Pressverbindung mit AG SANITÄR**

PEX Pressverbindung aus Messing, Übergang mit Außengewinde gemäß ÖNORM EN 10226

Dimension d
20/1 1/2"
22/3/4"
25/3/4"
28/3/4"
32/1"
40/5/4"
50/6/4"
63/2"

**PEX11S-K****KELIT PEX-PEX Klemmverbindung SANITÄR**

PEX / PEX Klemmverbindung aus Messing  
Zur Verbindung von zwei PEX05 oder PEX06 Sanitär Rohren (SDR 7.4)

Dimension d
20/20
25/25
32/32
40/40
50/50
63/63

**PEX15S-K****KELIT PEX Klemmverbindung mit AG SANITÄR**

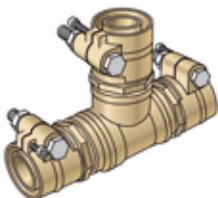
Stahl / PEX Klemmverbindung aus Messing, Übergang mit Außengewinde gemäß ÖNORM EN 10226  
Zur Verbindung von PEX05 oder PEX06 Sanitär Rohre (SDR 7.4)

Dimension d
20/3/4"
25/3/4"
32/1"
40/5/4"
50/6/4"
63/2"

**PEX14S-K****KELIT PEX Klemmverbindung 90° Bogen SANITÄR**

PEX / PEX Klemmverbindung 90° Bogen aus Messing. Zur Verbindung von zwei PEX05 oder PEX06 Sanitär Rohren (SDR 7,4) Reduzierte Ausführung auf Anfrage! ACHTUNG: Lieferung erfolgt in Einzelteilen und muss bauseits eingedichtet werden! Dichtmaterial nicht im Lieferumfang enthalten!

Dimension d
20/20
25/25
32/32
40/40
50/50
63/63

**PEX19S-K****KELIT PEX T-Stück Klemmverbindung SANITÄR**

PEX T-Stück Klemmverbindung aus Messing. Zur Verbindung von PEX05 oder PEX06 Sanitär Rohren (SDR 7,4) ACHTUNG: Lieferung erfolgt in Einzelteilen und muss bauseits eingedichtet werden! Dichtmaterial nicht im Lieferumfang enthalten!

Dimension d	Dimension d	Dimension d
20/20/20	40/32/32	63/20/50
25/20/20	40/32/40	63/20/63
25/20/25	40/40/40	63/25/50
25/25/25	50/20/40	63/25/63
32/20/20	50/20/50	63/32/50
32/20/32	50/25/40	63/32/63
32/25/25	50/25/50	63/40/50
32/25/32	50/32/32	63/40/63
32/32/32	50/32/40	63/50/50
40/20/32	50/32/50	63/50/63
40/20/40	50/40/40	63/63/63
40/25/32	50/40/50	
40/25/40	50/50/50	

**PEX23S****KELIT PEX Schraubverbindung mit AG SANITÄR**

PEX Schraubverbindung aus Messing Übergang mit Außengewinde gemäß ÖNORM EN 10226

Dimension d
20/1 1/2"
22/3 1/4"
25/3 1/4"
28/3 1/4"
32/1"
40/5 1/4"
50/6 1/4"
63/2"

**PEX40****KELIT PEX / CASAFLEX Verbindungsmuffe**

PE-HD Schrumpfmuffe laut EN 489, doppelt dichtend mit Kleber, inkl. 3 Schrumpfmanschetten PUR-Schaumkomponenten, Entlüftungsstopfen und PE-Muffenverschluss-Stopfen OHNE Mediumrohrverbindung

Dimension Da
76
91
111
126
142
162
182
202

**PEX45****KELIT PEX Reduzierte Verbindungsmuffe**

PE-HD Schrumpfmuffe laut EN 489, reduziert, doppelt dichtend mit Kleber, inkl. 3 Schrumpfmanschetten, PUR-Schaumkomponenten, Entlüftungsstopfen und PE-Muffenverschluss-Stopfen, für die Verbindung unterschiedlicher Mantelrohrdurchmesser, OHNE Mediumrohrverbindung

Dimension Da	Dimension Da
91/76	142/126
111/76	162/111
111/91	162/126
126/76	162/142
126/91	182/142
126/111	182/162
142/91	202/182
142/111	

**P6800****KELIT Endmuffe**

PE-HD Endmuffe, mit Kleber, inkl. Schrumpfmanschette und PUR-Schaumkomponenten, zur Isolierung von KVM-Enden im Erdreich Länge: 700mm

Dimension Da
76
90–91
110–111
125–126
140–142
160–162
180–182
200–202

**PEX48I****KELIT PEX I-Muffenset**

Muffenset zum Nachisolieren von Verbindungsstellen mit geraden Verbindern, inkl. PUR-Schaumkomponenten OHNE Mediumrohrverbindung, OHNE PEX48D Muffendichtringe!

Dimension
Klein
Groß

**PEX48L****KELIT PEX L-Muffenset**

Muffenset zum Nachisolieren von Verbindungsstellen mit 90° Verbinder, inkl. PUR-Schaumkomponenten  
OHNE Mediumrohrverbindung, OHNE PEX48D Muffendichtringe!

**Dimension**

Klein

Groß

**PEX48T****KELIT PEX T-Muffenset**

Muffenset zum Nachisolieren von Verbindungsstellen mit T-Stücken, inkl. PUR-Schaumkomponenten  
OHNE Mediumrohrverbindung, OHNE PEX48D Muffendichtringe!

**Dimension**

Klein

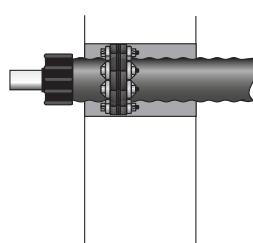
Groß

**PEX48D****KELIT PEX Muffendichtring**

Muffendichtring aus EPDM zum Abdichtender PEX48T, PEX48I und PEX48L Muffensets

Typ	Dimension Da
Klein	76
Klein	91
Klein	111
Klein	126

Typ	Dimension Da
Groß	76
Groß	91
Groß	111
Groß	126
Groß	142
Groß	162
Groß	182

**P7150****KELIT Ringraumdichtung**

Ringraumdichtung für Kernbohrungen oder Futterrohre im Mauerwerk, Standardausführung mit Edelstahlschrauben, EPDM 40°Sh + – 5°Sh, blau, –40°C bis 80°C, A4 –70. Bei gewellten Mantelrohren (z.B. RK PEX) bis 0,2 bar, bei glatten Mantelrohren (z.B. KELIT P) bis 3,0 bar Druckwasserdicht.

Der Gesamtpreis für eine Rohrdurchführung errechnet sich durch Multiplikation des Einheitspreises je Glied mit der Anzahl der benötigten Glieder! Die Gliedertyp und Gliederanzahl wird durch die Kombination Mantelrohr- und Kernbohrungsdurchmesser bestimmt!

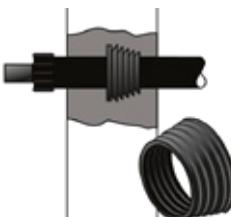
Beispielhaft angegeben sind typische Kernloch-Bohrdurchmesser!

Mantelr.	Kernbor.	Type	Glieder	Dimension
PEX-76	100	LS100BS	9	LS100BS
PEX-76	120	LS265BS	8	LS265BS
PEX-91	125	LS200BS	12	LS200BS
PEX-111	150	LS265BS	10	LS265BS
PEX-126	150	LS100BS	14	LS100BS
PEX-142	180	LS265BS	12	LS265BS
PEX-162	200	LS265BS	14	LS265BS
PEX-182	225	LS265BS	16	LS265BS
PEX-202	225	LS100BS	22	LS100BS

**PEX77****KELIT Ringraumdichtung**

Ringraumdichtung für Kernbohrungen oder Mauerhülsen im Mauerwerk, Standardausführung mit Edelstahlschrauben, gegen drückendes Wasser  
Gummibreite: 2x40mm  
Durchmesser der Kernbohrung bzw. Innendurchmesser (DA) der Mauerhülse

Kernbohrung	Dimension Da
150	76
150	91
200	111
200	126
200	142
250	162
250	182
250	202

**P7100****KELIT Hauseinführung**

Hausein- oder Mauerdurchführung (Dichtring) aus Neoprene, für wasserdichte Rohrdurchführungen bei normaler Bodenfeuchtigkeit. Bei erhöhtem (drückendem) Grundwasser empfehlen wir den Einsatz von Ringraumdichtungen.

**Dimension**

Da
76
90–91
110–111
125–126
140–142
160–162
180–182
200–202

**PEX78****KELIT Mauerhülse**

PVC Mauerhülse, Abgestimmt auf KELIT Ringraumdichtungen und KELIT Gliederketten, geeignet zum Einmauern und Einbetonieren  
Lieferung erfolgt in Standardlänge von 400mm  
Anpassung an Wandstärke durch Zuschneiden mit einer Säge möglich

Dimension
100
125
150
200
250

**P7200****KELIT Isolierabschluss**

Wärmeschrumpfende Endkappe aus PE-HD, für wasser-dichte Isolierabsschlüsse in Schächten oder Gebäuden

Dimension d	Mantelrohr Da
20-25	76-91
25-50	76-126
60-76	125-142
60-90	160-182
89-114	160-225
75-140	160-250

**PEX61****KELIT DUO-PEX Isolierabschluss**

Wärmeschrumpfende DUO-Endkappe aus PE-HD, für wasser-dichte Isolierabsschlüsse in Schächten oder Gebäuden

Dimension d	Mantelrohr Da
25+25/25+20	91
25+25/32+20/32+32	111-142
40+40/40+25/50+32	
50+50	162-182
63+32	162
63+63	182-200
75+75	202

**PEX62****KELIT QUATTRO-PEX Isolierabschluss**

Wärmeschrumpfende QUATTRO-Endkappe aus PE-HD, für wasser-dichte Isolierabsschlüsse in Schächten oder Gebäuden

Dimension d	Mantelrohr Da
2x25/28+22	142
2x32/28+22	142
2x32/32+22	142
2x40/40+28	162

**PEX65****KELIT PEX Schutzkappe**

Schutzkappe für vorisolierte PEX Rohre aufsteckbar  
NICHT wasserdicht

Dimension d	Mantelrohr Da	Dimension d	Mantelrohr Da
20	76	63	142
25	76	75	142
25	91	75	162
32	76	90	162
32	91	90	182
40	91	110	162
40	111	110	182
50	111	125	182
50	126	125	202
63	126	140	202

**PEX66****KELIT DUO-PEX Schutzkappe**

Schutzkappe für vorisolierte PEX Rohre aufsteckbar  
NICHT wasserdicht

Dimension d	Mantelrohr Da	Dimension d	Mantelrohr Da
25+20	91	50+32	126
25+25	91	50+32	142
25+25	111	50+50	162
32+20	111	50+50	182
32+32	111	63+32	162
32+32	126	63+63	182
40+25	126	63+63	202
40+40	126	75+75	202

**P7800****KELIT Trassenwarnband**

Aufschrift: "ACHTUNG! KELIT Fernwärmeleitung"

Abgabe nur in ganzen Rollen!

Farbe: gelb

Länge: 250 lfm

**P7800****KELIT Thermosand**

KELIT-Thermosand als Rohrgrabenhinterfüllung zur Reduzierung der Wärmeverluste von vorisolierten Rohrleitungen

# KELIT PE-FLEX

## Flexible vorisolierte Rohre PE 100/PE-HD

PE-FLEX Rohre stehen für die Anwendung als Kaltwasser- oder Abwasserrohre zur Verfügung.

Alternativ können die PE-FLEX Rohre mit einem selbstregulierendem Frostschutzband am Mediumrohr ausgestattet werden.

Die Verarbeitung der PE-FLEX Rohre erfolgt ident wie beim KELIT PEX System.

### Systembeschreibung

Durch das kontinuierliche Produktionsverfahren bilden alle Schichten einen gemeinsamen kraftschlüssigen Verbund.

### Mediumrohr

Material	Polyethylen PE 100 mit hoher Dichte, gemäß EN 12201, DIN 8074 und DIN 8075
Dichte	952 – 960 kg/m <sup>3</sup>
Wärmeleitfähigkeit	0,40 W/mK
Reißfestigkeit	20°C: 32 N/mm <sup>2</sup> 80°C: 18 – 20 N/mm <sup>2</sup>
Spezifische Wärmedehnung	0,18 mm/mK
Elastizitäts-Modul	1000 N/mm <sup>2</sup>
Kristallitschmelzbereich	130 – 135°C
Eigenschaften	Unempfindlich gegen aggressives Wasser, geringe Druckverluste, sehr gute Chemikalien- und mechanische Beständigkeit.
Rohrreihe	SDR 11 – PN 16 (20°C)
Einsatzbereich	20°C/16 bar; resp. 40°C/11,6 bar

### Wärmedämmung ident wie KELIT PEX Sanitär (Seite 11)

### Mantelrohr ident wie KELIT PEX Sanitär (Seite 11)

### Frostschutzband

Typ / Abmessungen	Typ CT 218, Breite 7,6mm, Dicke 5,2mm Min. Biegeradius 25mm
Funktion	Selbstregulierendes Frostschutzband
Betriebsspannung	230 V, AC 50 Hz
Max. Heizkreislänge	100m/16 A bei 10°C 60m/10 A bei 10°C
Leistungsabgabe	18 Watt/m bei 10°C
Max. Umgebungstemperatur	65°C, kurzzeitig 85°C bis –30°C

Zum Schutz von Personen und Einrichtungen muss grundsätzlich ein Fehlerstromschutzschalter (FI) 30 mA eingebaut werden!

### Programmübersicht

Das KELIT PE-FLEX System wird laufend den Erfordernissen der Praxis angepasst und systematisch ergänzt. Den aktuellen Stand des Lieferprogramms entnehmen Sie bitte der jeweils gültigen KELIT PE-FLEX Preisliste.

#### PFX00

#### KELIT PE-FLEX Rohr



Einsatzbereich: PN16 / 30°C

Mediumrohr: aus PE 100

Wärmedämmung: PUR-Schaum, CO<sub>2</sub> getrieben, flexibel, geschlossenzellig, FCKW-frei

Mantelrohr: gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert, gegen UV-Strahlen langzeitgeschützt

Dimension dxs	Mantelrohr Da	Gewicht kg/lfm	Inhalt l/m	Biegeradius min	Rollenlänge m
25x2,3	76	0,90	0,32	0,45	520
32x2,9	76	1,00	0,53	0,50	520
40x3,7	91	1,40	0,83	0,55	370
50x4,6	91	1,85	1,30	0,60	271
63x5,8	126	2,60	2,07	0,65	192
75x6,8	126	2,75	2,96	0,70	192
90x8,2	162	4,56	4,25	1,00	92
110x10,0	162	5,70	6,36	1,10	92

#### PFX07

#### KELIT PE-FLEX Rohr inkl. Frostschutzband



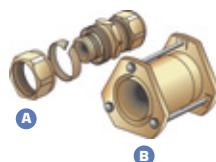
Einsatzbereich: PN16 / 30°C

Mediumrohr: aus PE 100

Wärmedämmung: PUR-Schaum, CO<sub>2</sub> getrieben, flexibel, geschlossenzellig, FCKW-frei

Mantelrohr: gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert, gegen UV-Strahlen langzeitgeschützt, inkl. selbstregulierendem Frostschutzband am Mediumrohr

Dimension dxs	Mantelrohr Da	Gewicht kg/lfm	Inhalt l/m	Biegeradius min	Rollenlänge m
25x2,3 HB	76	0,90	0,32	0,45	520
32x2,9 HB	76	1,00	0,53	0,50	520
40x3,7 HB	91	1,40	0,83	0,55	370
50x4,6 HB	91	1,85	1,30	0,60	271
63x5,8 HB	126	2,60	2,07	0,65	192
75x6,8 HB	126	2,75	2,96	0,70	192
90x8,2 HB	162	4,56	4,25	1,00	92
110x10,0 HB	162	5,70	6,36	1,10	92

**PEX21****KELIT PEX-PEX Schraubverbindung**

PEX / PEX Schraubverbindung aus Messing  
Zur Verbindung von zwei PFX00 oder PFX07 PE FLEX-Rohren

Dimension d	Dimension d
25/25 (A)	75/75 (B)
32/32 (A)	90/90 (B)
40/40 (A)	110/110 (B)
50/50 (A)	
63/63 (A)	

**PEX23****KELIT PEX-PEX Schraubverbindung mit AG**

Stahl / PEX Schraubverbindung aus Messing Übergang mit Außengewinde gemäß ÖNORM EN 10226 Übergang auf PFX00 oder PFX07 PE FLEX-Rohren

Dimension d	Dimension d
25/3/4" (A)	75/2 1/2" (B)
32/1" (A)	90/3" (B)
40/5/4" (A)	110/4" (B)
50/6/4" (A)	
63/2" (A)	

**PEX40****KELIT PEX / CASAFLEX Verbindungsmuffe**

PE-HD Schrumpfmuffe laut EN 489, doppelt dichtend mit Kleber, inkl. 3 Schrumpfmanschetten PUR-Schaumkomponenten, Entlüftungsstopfen und PE-Muffenverschluss-Stopfen OHNE Mediumrohrverbindung

Dimension Da
76
91
126
162

**P7200****KELIT Isolierabschluss**

Wärmeschrumpfende Endkappe aus PE-HD, für wasserdichte Isolierabsschlüsse in Schächten oder Gebäuden

Dimension d	Mantelrohr Da
20–25	76–91
25–50	76–126
60–76	125–142
60–90	160–182
89–114	160–225
75–140	160–250

**P7980****KELIT Heizbänder und Zubehör**

Thermostat, Verbindungsgarnituren, Anschlussgarnituren, Endabschlüsse, Heizbänder und Zubehör

Typ
Thermostat UTR 15
Verbindungsgarnitur
Anschlußgarnitur
Endabschluß EA-H
Frostband CT 218

**Verarbeitungswerkzeuge****WZ390****RK PEX Presswerkzeug-Set**

Presswerkzeug-SET zum Verpressen der PEX Mediumrohrverbindungen, incl. WZ382 PEX Hydraulik Fußpumpe  
INKLUSIVE

SET 1 d20–50
SET 2 d50–90
SET 3 d110

- SET 1:** WZ384 Presszange d20–50 und WZ386 Presseinsätze d20–50  
**SET 2:** WZ384 Presszange d50–90 und WZ386 Presseinsätze d50–90  
**SET 3:** WZ384 mit angeformten Presseinsätzen d110  
verpackt im WZ387 PEX Werkzeugkoffer

**WZ382****RK PEX Hydraulik Fußpumpe**

Hydraulik-Fußpumpe als Antrieb zum Verpressen der Mediumrohrverbindungen d20–110mm

Dimension
20–110

OHNE Presszange WZ384  
OHNE Press-Einsätze WZ386

**WZ384****RK PEX Hydraulik Presszange**

Presszange zum Verpressen der PEX Mediumrohrverbindungen

Dimension
20–50
50–80
110

OHNE PEX-Hydraulik Fußpumpe WZ382  
OHNE Press-Einsätze WZ386 d20–50  
OHNE Press-Einsätze WZ386 d50–90  
INKL. angeformten Press-Einsätzen d110

**WZ386****RK PEX Hydraulik Presseinsätze**

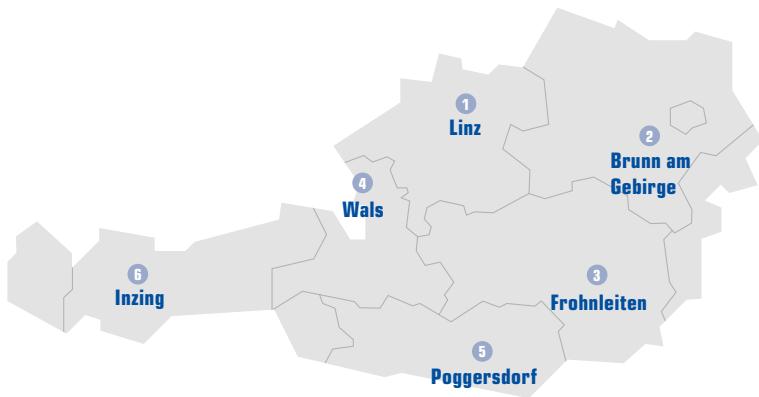
Presszange zum Verpressen der PEX Mediumrohrverbindungen

Dimension
20/22
25
28
32
40
50
63
75
90

OHNE PEX-Hydraulik Fußpumpe WZ382  
OHNE Press-Einsätze WZ386 d20–50  
OHNE Press-Einsätze WZ386 d50–90  
INKL. angeformten Press-Einsätzen d110

# Vertretungen, Produktion und Zentrale

Das KELIT PEX System wird – seiner Bedeutung gemäß – über den Sanitär- und Heizungsgroßhandel lagerführend und flächendeckend vertrieben.



## ① Produktion und Zentrale

### KE KELIT Kunststoffwerk Gesellschaft m.b.H.

Ignaz-Mayer-Straße 17, A-4020 Linz

**TEL** +43 (0) 5 0779

**FAX** +43 (0) 5 0779 318

**E-MAIL** office@kekelit.com

**WEB** [www.kekelit.com](http://www.kekelit.com)

Diese technischen Unterlagen dienen zu Ihrer Information und Beratung. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden. Wir bitten, die Verarbeitung und Anwendung der Produkte den jeweiligen besonderen Verhältnissen anzupassen. Ständigem Fortschritt entsprechend, behält sich KE KELIT die Änderung technischer Details im Zuge von Produktverbesserungen vor. Fittings und Montageanleitungen in grafischer Darstellung, Druck- und Satzfehler vorbehalten.

© by KE KELIT PEX HB 07/2019 DE\_AT

**KE KELIT**

## ① Vertretung für Oberösterreich

### KE KELIT Kunststoffwerk Gesellschaft m.b.H.

Ignaz-Mayer-Straße 17, A-4020 Linz

**TEL** +43 (0) 5 0779

**FAX** +43 (0) 5 0779 318

**E-MAIL** [linz@kekelit.com](mailto:linz@kekelit.com)

## ② Vertretung für Wien, Niederösterreich u. Burgenland

### KE KELIT Büro Wien

Campus 21, Liebermannstraße A02 603  
A-2345 Brunn am Gebirge

**TEL** +43 (0) 5 0779 710

**FAX** +43 (0) 5 0779 729

**E-MAIL** [wien@kekelit.com](mailto:wien@kekelit.com)

## ③ Vertretung für Steiermark

### KE KELIT Büro Steiermark

Grazer Straße 10, A-8130 Frohnleiten

**TEL** +43 (0) 5 0779 780

**FAX** +43 (0) 5 0779 789

**E-MAIL** [stmk@kekelit.com](mailto:stmk@kekelit.com)

## ④ Vertretung für Salzburg

### KE KELIT Büro Salzburg

Sironastraße 4/Top A, A-5071 Wals

**TEL** +43 (0) 5 0779 750

**FAX** +43 (0) 5 0779 759

**E-MAIL** [sbg@kekelit.com](mailto:sbg@kekelit.com)

## ⑤ Vertretung für Kärnten

### KE KELIT Büro Kärnten

Wirtschaftspark 11, A-9130 Poggersdorf

**TEL** +43 (0) 5 0779 790

**FAX** +43 (0) 5 0779 799

**E-MAIL** [kaernten@kekelit.com](mailto:kaernten@kekelit.com)

## ⑥ Vertretung für Tirol u. Vorarlberg

### KE KELIT Büro Tirol

Bahnstraße 14b, A-6401 Inzing

**TEL** +43 (0) 5 0779 760

**FAX** +43 (0) 5 0779 769

**E-MAIL** [tirol@kekelit.com](mailto:tirol@kekelit.com)

**PEX** Flexible vorisolierte Rohre



**Kunststoffwerk Gesellschaft m.b.H.**

A 4020 Linz, Ignaz-Mayer-Straße 17, Austria, Europe

**TELEFON** +43 (0) 50 779   **E-MAIL** office@kekelit.com



---

**[www.kekelit.com](http://www.kekelit.com)**



ÖNORM EN ISO 9001

ÖNORM EN ISO 14001

ÖNORM EN ISO 10005

ÖNORM EN ISO 50001



ARA  
NR. 9087